

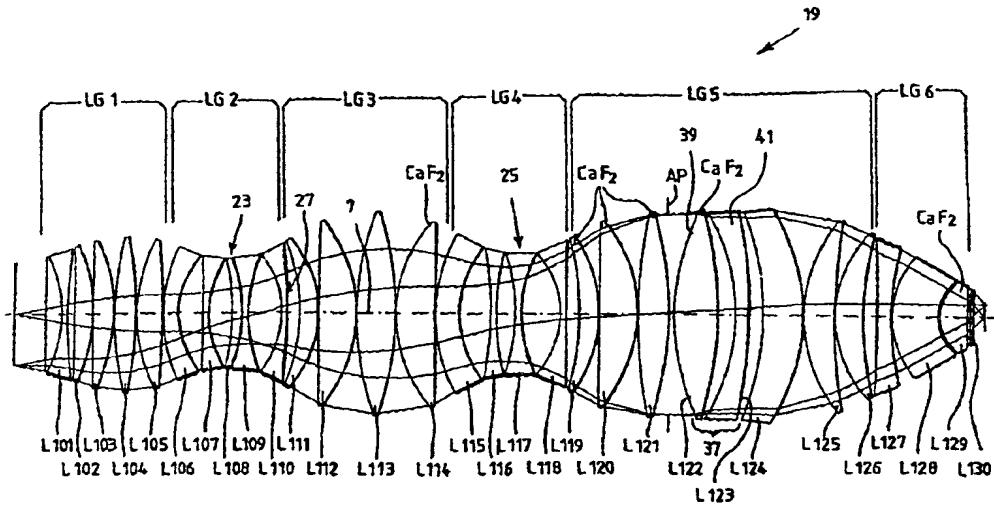


**PCT** WELTORGANISATION FÜR GEISTIGES EIGENTUM  
Internationales Büro  
INTERNATIONALE ANMELDUNG VERÖFFENTLICH NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE  
INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT)

(51) Internationale Patentklassifikation <sup>7</sup> : G03F 7/20, G02B 13/18, 13/14		A1	(11) Internationale Veröffentlichungsnummer: WO 00/70407  (43) Internationales Veröffentlichungsdatum: 23. November 2000 (23.11.00)
(21) Internationales Aktenzeichen:	PCT/EP99/10233	(81) Bestimmungsstaaten:	JP, KR, US, europäisches Patent (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
(22) Internationales Anmeldedatum:	21. Dezember 1999 (21.12.99)		
(30) Prioritätsdaten:	199 22 209.6 14. Mai 1999 (14.05.99) DE	Veröffentlicht <i>Mit internationalem Recherchenbericht.</i>	
(71) Anmelder (nur für DE FR NL):	CARL ZEISS [DE/DE]; D-89518 Heidenheim (DE).		
(71) Anmelder (nur für GB IE JP KR):	CARL-ZEISS-STIFTUNG trading as CARL ZEISS [DE/DE]; D-89518 Heidenheim (DE).		
(72) Erfinder; und			
(75) Erfinder/Anmelder (nur für US):	SCHUSTER, Karl-Heinz [DE/DE]; Rechbergstrasse 24, D-89551 Königsbronn (DE).		

(54) Title: PROJECTION LENS FOR MICROLITHOGRAPHY

(54) Bezeichnung: PROJEKTIONSOBJEKTIV FÜR DIE MIKROLITHOGRAPHIE



### (57) Abstract

The invention relates to a projection lens, comprising a lens assembly which has at least one first narrowing of the group of light beams. A lens (L205, L305, L405, L505, L605) with a non-spherical surface (29) is located in front of and/or a lens (L210, L310, L409, L509, L609) with a non-spherical surface (27) is located behind the first narrowing (23).

**(57) Zusammenfassung**

Projektionsobjektiv mit einer mindestens eine erste Taille des Lichtbündels aufweisenden Linsenanordnung, wobei eine Linse (L205, L305, L405, L505, L605) mit einer asphärischen Oberfläche (29) vor und/oder eine Linse (L210, L310, L409, L509, L609) mit einer asphärischen Oberfläche (27) nach der ersten Taille (23) angeordnet ist.

**LEDIGLICH ZUR INFORMATION**

Codes zur Identifizierung von PCT-Vertragsstaaten auf den Kopfbögen der Schriften, die internationale Anmeldungen gemäss dem PCT veröffentlichen.

AL	Albanien	ES	Spanien	LS	Lesotho	SI	Slowenien
AM	Armenien	FI	Finnland	LT	Litauen	SK	Slowakei
AT	Österreich	FR	Frankreich	LU	Luxemburg	SN	Senegal
AU	Australien	GA	Gabun	LV	Lettland	SZ	Swasiland
AZ	Aserbaidschan	GB	Vereinigtes Königreich	MC	Monaco	TD	Tschad
BA	Bosnien-Herzegowina	GE	Georgien	MD	Republik Moldau	TG	Togo
BB	Barbados	GH	Ghana	MG	Madagaskar	TJ	Tadschikistan
BE	Belgien	GN	Guinea	MK	Die ehemalige jugoslawische Republik Mazedonien	TM	Turkmenistan
BF	Burkina Faso	GR	Griechenland	ML	Mali	TR	Türkei
BG	Bulgarien	HU	Ungarn	MN	Mongolei	TT	Trinidad und Tobago
BJ	Benin	IE	Irland	MR	Mauritanien	UA	Ukraine
BR	Brasilien	IL	Israel	MW	Malawi	UG	Uganda
BY	Belarus	IS	Island	MX	Mexiko	US	Vereinigte Staaten von Amerika
CA	Kanada	IT	Italien	NE	Niger	UZ	Usbekistan
CF	Zentralafrikanische Republik	JP	Japan	NL	Niederlande	VN	Vietnam
CG	Kongo	KE	Kenia	NO	Norwegen	YU	Jugoslawien
CI	Schweiz	KG	Kirgisistan	NZ	Neuseeland	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	Demokratische Volksrepublik Korea	PL	Polen		
CM	Kamerun			PT	Portugal		
CN	China	KR	Republik Korea	RO	Rumänien		
CU	Kuba	KZ	Kasachstan	RU	Russische Föderation		
CZ	Tschechische Republik	LC	St. Lucia	SD	Sudan		
DE	Deutschland	LI	Liechtenstein	SE	Schweden		
DK	Dänemark	LK	Sri Lanka	SG	Singapur		
EE	Estland	LR	Liberia				

## PROJEKTIONSOBJEKTIV FÜR DIE MIKROLITHOGRAPHIE

Die Erfindung betrifft ein Projektionsobjektiv mit einer Linsenanordnung, die in sechs Linsengruppen unterteilbar ist. Die erste, dritte, fünfte und sechste Linsengruppe weisen positive Brechkraft auf und die zweite und vierte Linsengruppe weisen jeweils negative Brechkraft auf. Im folgenden wird die Unterteilung des Linsensystems in Linsengruppen näher ausgeführt, wobei die Ausbreitungsrichtung der Strahlung zugrunde gelegt worden ist.

Die erste Linsengruppe ist positiv und endet mit einer Linse positiver Brechkraft. Durch die erste Linsengruppe wird ein Bauch gebildet, wobei es unerheblich ist, wenn in dem Bauch auch Negativlinsen angeordnet sind.

Die zweite Linsengruppe ist in ihrer Gesamtbrechkraft negativ. Diese zweite Linsengruppe weist als erste Linse eine bildseitig mit einer konkaven Linsenoberfläche ausgebildete Linse auf. Diese zweite Linsengruppe beschreibt im wesentlichen eine Taille. Auch hier ist es nicht maßgeblich, wenn einzelne positive Linsen in der zweiten Linsengruppe enthalten sind, solange die Taille erhalten bleibt.

Die dritte Linsengruppe beginnt mit einer Linse positiver Brechkraft, die bildseitig eine konvexe Linsenoberfläche aufweist und ein Meniskus sein kann. Ist als erste Linse eine dicke Meniskulinse vorgesehen, so kann innerhalb der Linse die Trennung der Linsengruppen gedacht sein.

Die vierte Linsengruppe ist von negativer Brechkraft. Diese vierte Linsengruppe beginnt mit einer Linse negativer Brechkraft, auf die mehrere Linsen mit negativer Brechkraft folgen. Durch diese Linsengruppe wird eine Taille gebildet. Es ist unerheblich, ob innerhalb dieser Linsengruppe auch Linsen positiver Brechkraft angeordnet sind, solange diese den Strahlenverlauf nur auf einer kurzen Distanz beeinflußt und somit die Taillenform der vierten Linsengruppe erhalten bleibt.

Die fünfte Linsengruppe ist in ihrer Gesamtheit von positiver Brechkraft. Die erste Linse dieser fünften Linsengruppe weist bildseitig eine konvexe Linsenfläche auf. Durch die fünfte Linsengruppe wird ein Bauch gebildet.

Nach der Linse mit dem maximalen Durchmesser (der Bauch) folgen noch mindestens zwei positive Linsen in der fünften Linsengruppe, wobei auch noch negative Linsen zugelassen sind.

Die sechste Linsengruppe ist ebenfalls positiv in ihrer Gesamtbrechkraft. Die erste Linse der sechsten Linsengruppe ist negativ und weist bildseitig eine konkave Linsenfläche auf. Diese erste Linse der sechsten Linsengruppe weist im Vergleich zum maximalen Durchmesser des Bauches einen wesentlich kleineren Durchmesser auf.

Solche Projektionsobjektive werden insbesondere in der Mikrolithographie eingesetzt. Sie sind z.B. aus dem unter Beteiligung des Erfinders entstandenen DE 198 55 108 A, DE 198 55 157 A, DE 198 55 158 A der Anmelderin und dem dort zitierten Stand der Technik bekannt. Diese Schriften sollen auch Inhalt dieser Anmeldung sein.

Herkömmlich werden diese Projektionsobjektive aus rein sphärischen Linsen aufgebaut, da die Herstell- und Prüftechnik für Sphären vorteilhaft ist.

Aus der DE 198 18 444 A1 sind Projektionsobjektive bekannt, die Linsen mit asphärischen Oberflächen zumindest in der vierten oder fünften Linsengruppe aufweisen. Durch die asphärischen Oberflächen konnte eine Erhöhung der Apertur sowie der Bildqualität erreicht werden. Die dargestellten Projektionsobjektive weisen eine Längenerstreckung von Maskenebene zur Bildebene von 1200 mm bis 1500 mm auf. Mit dieser Länge ist ein erheblicher Materialeinsatz verbunden. Mit diesem Materialeinsatz gehen hohe Herstellkosten einher, da aufgrund der geforderten hohen Bildqualität nur hochqualitative Werkstoffe eingesetzt werden können. Es werden asphärischen Linsen bis zu einem Durchmesser von ca. 300mm benötigt, womit ihre Bereitstellung besonders aufwendig ist. Es ist in der Fachwelt überhaupt nicht klar, ob asphärische Linsen mit derart großen

Linsendurchmessern in der erforderlichen Qualität bereitgestellt werden können. Unter asphärischen Flächen sind alle nicht kugelförmigen Oberflächen zu verstehen, die rotationssymmetrisch sind. Insbesondere können als asphärische Linsenflächen auch rotationssymmetrische Splines vorgesehen sein.

Der Erfindung lag die Aufgabe zu Grunde, ein Projektionsobjektiv zu schaffen, das bei verminderter Materialeinsatz möglichst wenige Linsen aufweist, wobei möglichst wenige, kleine und geringe Asphäritäten aufweisende asphärische Linsenflächen eingesetzt werden. Es soll so ein kurzbauendes hochaperturiges Projektionsobjektiv kostengünstig bereitgestellt werden.

Die Aufgabe der Erfindung wird insbesondere durch die im Patentanspruch 1 oder 3 gegebenen Merkmale gelöst.

Durch die Maßnahme, in einem Projektionsobjektiv mit einer Linsenanordnung in der vorderen Hälfte dieser Linsenanordnung mindestens eine mit einer asphärischen Linsenfläche versehene Linse vorzusehen, wurde die Möglichkeit geschaffen, ein kompakt bauendes Projektionsobjektiv, das eine hohe Bildqualität aufweist, bereitzustellen.

Bei Unterteilung dieser Linsenanordnung in sechs Linsengruppen, wobei eine erste Linsengruppe eine positive Brechkraft, eine zweite Linsengruppe eine negative Brechkraft, eine dritte Linsengruppe eine positive Brechkraft, eine vierte Linsengruppe eine negative Brechkraft und eine fünfte und sechste Linsengruppe jeweils eine positive Brechkraft aufweisen, ist eine bevorzugte Position der asphärischen Oberfläche am Ende der zweiten Linsengruppe. Dabei ist sie insbesondere auf der letzten Linse der zweiten Linsengruppe oder am Anfang der dritten Linsengruppe angeordnet, und zwar vorzugsweise auf der ersten Linse der dritten Linsengruppe. Mittels dieser asphärischen Linsenoberfläche ist insbesondere eine Korrektur von Bildfehlern im Bereich zwischen Bildfeldzone und Bildfeldrand möglich. Insbesondere können die Bildfehler höherer Ordnung, die bei Betrachtung von Sagittalschnitten deutlich werden, korrigiert werden. Da sich diese im Sagittalschnitt ersichtlichen Bildfehler besonders schwer korrigieren lassen, ist dies ein besonders wertvoller Beitrag.

In einem vorteilhaften Ausführungsbeispiel gemäß Anspruch 2 ist vorgesehen, daß nur eine Linse eine asphärische Oberfläche aufweist. Dies hat einen positiven Einfluß auf die Herstellungskosten, da gerade die Herstellung von asphärischen Oberflächen hoher Genauigkeit mit erheblichem technologischen Aufwand und demzufolge mit Kosten verbunden ist. Erst mit dem Einsatz genau einer Asphäre wurde es möglich ein sehr kompaktes Projektionsobjektiv zu schaffen, bei dem die Mehrkosten für die Asphäre nicht ins Gewicht fallen, da mit der Verringerung des erforderlichen Materials und der zu bearbeitenden und zu prüfenden Flächen erhebliche Kosteneinsparungen verbunden sind.

Durch die Maßnahme gemäß Anspruch 3, eine Linsenanordnung vorzusehen, die zumindestens eine erste Taille, eine asphärische Oberfläche vor und eine asphärische Oberfläche nach der Taille aufweist, ist eine Linsenanordnung geschaffen, die die Bereitstellung einer hohen Apertur bei hoher Bildqualität insbesondere für den DUV Bereich ermöglicht. Insbesondere ist es durch den Einsatz dieser asphärischen Oberflächen möglich, ein kurzbauendes Projektionsobjektiv mit einer hohen Bildqualität bereitzustellen. In der Mikrolithographie eingesetzte Objektive weisen im allgemeinen über ihre gesamte Erstreckung eine hohe Materialdichte auf, so daß mit der Reduzierung der Längenerstreckung eine erhebliche Materialeinsparung verbunden ist. Da bei Projektionsobjektiven insbesondere für die Mikrolithographie nur sehr hochwertige Materialien eingesetzt werden können, hat der erforderliche Materialeinsatz einen massiven Einfluß auf die Herstellungskosten.

Die vor der ersten Taille angeordnete asphärische Oberfläche kann am Ende der ersten Linsengruppe oder am Anfang der zweiten Linsengruppe angeordnet sein. Weiterhin hat es sich als vorteilhaft herausgestellt, eine nach der ersten Taille angeordnete asphärische Oberfläche auf der letzten Linse der zweiten Linsengruppe oder auf der ersten Linse der dritten Linsengruppe anzuordnen.

Durch die vor der ersten Taille vorgesehene asphärische Oberfläche ist insbesondere eine gezielte Korrektur der Koma im Bereich der Bildfeldzone möglich. Diese asphärische Linsenoberfläche hat auf die schiefe sphärische Aberration im Tangentialschnitt und im

Sagittalschnitt nur einen geringen Einfluß. Dahingegen kann durch die asphärische Linsenoberfläche nach der Taille die schiefe sagittale Aberration, insbesondere im Bereich zwischen Bildfeldzone und Bildfeldrand, korrigiert werden.

So ist das Vorsehen einer zweiten asphärischen Linsenoberfläche eine wertvolle Maßnahme, um bei erhöhter Apertur einer durch Koma begründeten Verringerung der Bildqualität entgegenzuwirken.

In einigen Anwendungsfällen, insbesondere mit sehr hoher Apertur, gemäß den Ansprüchen 7, 10 hat es sich als günstig herausgestellt, eine dritte asphärische Linsenoberfläche in der dritten Linsengruppe vorzusehen.

Es hat sich gemäß Anspruch 9 als vorteilhaft herausgestellt, in der sechsten Linsengruppe eine Linse mit einer asphärischen Fläche für eine weitergehende Korrektur der Koma, insbesondere auch im Bereich des Bildfeldrandes, bereitzustellen. Als prädestinierte Position hat sich für diese asphärische Linsenfläche insbesondere die erste Linse der sechsten Linsengruppe herausgestellt.

Weiterhin ist durch Vorsehen einer weiteren asphärischen Oberfläche auf der letzten Linse der dritten Linsengruppe eine Erhöhung der Apertur gemäß Anspruch 10 bei gleichbleibender Bildqualität möglich.

Es ist ein Vorteil der Erfindung gemäß Anpruch 17, daß asphärische Flächen auf langen Radien vorgesehen sind, da die Herstellung und Prüfung von Linsenflächen mit langen Radien einfacher ist. Diese Oberflächen sind für Bearbeitungsgeräte auf Grund der geringen Krümmung leicht zugänglich. Insbesondere sind Oberflächen mit langen Radien für taktile Meßverfahren mit kartesischen Koordinaten zugänglich.

Es hat sich gemäß Anspruch 13 als vorteilhaft herausgestellt, bei Projektionsobjektiven, die für eine Beleuchtungswellenlänge von kleiner als 200 nm ausgelegt sind, aufgrund der stärkeren Dispersion der Linsen auch bei Einsatz schmalbandiger Lichtquellen für eine Achromatisierung mindestens 2 verschiedene Materialien für die Linsen zu verwenden.

Neben Quarzglas sind insbesondere die Fluoride, insbesondere  $\text{CaF}_2$ , als geeignetes Material bekannt.

Es hat sich gemäß Anspruch 14 als vorteilhaft herausgestellt, mindestens zwei Linsen, die vor einer Aperturblende in der fünften Linsengruppe angeordnet sind, zur Korrektur des Farbquerfehlers aus  $\text{CaF}_2$  vorzusehen.

Zur weiteren Korrektur von Farbfehlern hat es sich gemäß Anspruch 15 als vorteilhaft herausgestellt, nach der Aperturblende mittels einer positiven  $\text{CaF}_2$  Linse und einer folgenden negativen Quarzlinse einen Alt-Achromaten zu integrieren. Diese Anordnung wirkt sich günstig zur Korrektur der sphärischen Anteile aus. Durch die Linsen nach der Aperturblende sind insbesondere Farblängsfehler korrigierbar.

Schon allein aus der Verkürzung der Längenerstreckung des Projektionsobjektives resultiert im allgemeinen eine Reduzierung des Farblängsfehlers. Somit kann bei den erfundungsgemäßen Objektiven eine gute Achromatisierung bei einem reduzierten Einsatz von  $\text{CaF}_2$  Linsen erreicht werden.

Weitere vorteilhafte Maßnahmen sind in den weiteren Unteransprüchen angegeben.

Anhand einiger Ausführungsbeispiele wird die Erfundung im folgenden näher beschrieben.

Es zeigt:

Figur 1        schematische Darstellung einer Projektionsbelichtungsanlage;

Figur 2        Linsenschnitt durch eine erste Linsenanordnung eines Projektionsobjektives mit einer asphärischen Linsenoberfläche;

Figur 3 Linsenschnitt durch eine zweite Linsenanordnung, die zwei asphärische Linsenoberflächen aufweist;

Figur 4 Linsenschnitt durch eine dritte Linsenanordnung, die drei asphärische Oberflächen aufweist;

Figur 5a bis 5g Darstellung der tangentialen Queraberrationen;

Figur 6a bis 6g Darstellung der sagitalen Queraberrationen;

Figur 7a bis 7f Darstellung des Rinnenfehlers der dritten Linsenanordnung anhand von Schnitten;

Figur 8 Linsenschnitt durch eine vierte Linsenanordnung, die drei asphärische Oberflächen aufweist;

Figur 9 Linsenschnitt durch eine fünfte Linsenanordnung, die vier asphärische Linsenoberflächen aufweist; und

Figur 10 Linsenschnitt durch eine sechste Linsenanordnung, die vier asphärische Oberflächen aufweist.

Anhand von Figur 1 wird zunächst der prinzipielle Aufbau einer Projektionslichtungsanlage beschrieben. Die Projektionsbelichtungsanlage 1 weist eine Beleuchtungseinrichtung 3 und ein Projektionsobjektiv 5 auf. Das Projektionsobjektiv umfaßt eine Linsenanordnung 19 mit einer Aperturblende AP, wobei durch die Linsenanordnung 19 eine optische Achse 7 definiert wird. Zwischen Beleuchtungseinrichtung 3 und Projektionsobjektiv 5 ist eine Maske 9 angeordnet, die mittels eines Maskenhalters 11 im Strahlengang gehalten wird. Solche in der Mikrolithographie verwendeten Masken 9 weisen eine Mikrometer- bis Nanometerstruktur auf, die mittels des Projektionsobjektives 5 bis zu einem Faktor von 10, insbesondere um den Faktor vier, verkleinert auf eine Bildebene 13 abgebildet wird. In der Bildebene 13

wird ein durch einen Substrathalter 17 positioniertes Substrat bzw. ein Wafer 15 gehalten. Die noch auflösbaren minimalen Strukturen hängen von der Wellenlänge  $\lambda$  des für die Beleuchtung verwendeten Lichtes sowie von der Apertur des Projektionsobjektives 5 ab, wobei die maximal erreichbare Auflösung der Projektionsbelichtungsanlage 1 mit abnehmender Wellenlänge der Beleuchtungseinrichtung 3 und mit zunehmender Apertur des Projektionsobjektives 5 steigt.

Das Projektionsobjektiv 5 enthält erfindungsgemäß mindestens eine asphärische Fläche zur Bereitstellung einer hohen Auflösung.

Verschiedene Ausführungsformen von Linsenanordnungen 19 sind in den Figuren 2-4 und 8-10 gezeigt.

Im folgenden werden diese für gehobene Ansprüche an die Bildqualität sowie an die Auflösung ausgelegten Projektionsobjektive 3, insbesondere deren Linsenanordnung 19, näher beschrieben. Die Daten der einzelnen Linsen L101-L130, L201-L230, L301-L 330, L401-L429, L501-L529, L601-L629 sind den zugeordneten Tabellen im einzelnen zu entnehmen. Alle Linsenanordnungen 19 weisen zumindest eine asphärische Linsenfläche 27 auf.

Diese asphärischen Flächen werden durch die Gleichung:

$$P(h) = \frac{\delta \cdot h \cdot h}{1 + \sqrt{1 - (1 - EX) \cdot \delta \cdot \delta \cdot h \cdot h}} + C_1 h^4 + \dots + C_n h^{2n+2} \quad \delta = 1/R$$

beschrieben, wobei P die Pfeilhöhe als Funktion des Radius h (Höhe zur optischen Achse 7) mit den in den Tabellen angegebenen asphärischen Konstanten  $C_1$  bis  $C_n$  ist. R ist der in den Tabellen angegebene Scheitelradius.

Die in Figur 2 gezeigte Linsenanordnung 19 weist 29 Linsen und eine Planparallelplatte auf, die mit L101-L130 bezeichnet sind. Diese Linsenanordnung 19 ist in sechs Linsengruppen unterteilbar, die mit LG1 für die erste Linsengruppe bis LG6 für die sechste

Linsengruppe bezeichnet sind. Die erste, dritte, fünfte und sechste Linsengruppe weisen positive Brechkraft auf, wohingegen die zweite Linsengruppe LG2 und die vierte Linsengruppe LG4, durch die eine erste Taille 23 und eine zweite Taille 25 gebildet werden, negative Brechkraft aufweisen. Diese Linsenanordnung 19 ist für die Wellenlänge  $\lambda = 193,3$  nm, welche durch einen KrF-Excimerlaser erzeugt wird, ausgelegt und weist eine asphärische Linsenfläche 27 auf. Mit dieser Linsenanordnung 19 ist bei einer Apertur von 0,75 eine Strukturbreite von 0,10  $\mu\text{m}$  auflösbar. Objektseitig breitet sich das durch die Linsenanordnung transmittierte Licht in Form einer kugelförmigen Wellenfront aus. Bei diesem Objektiv beträgt die größte Abweichung von der idealen Wellenfront, auch mit RMS-Faktor bezeichnet,  $10.4 \text{ m}\lambda$  bezogen auf die Wellenlänge von  $\lambda = 193,3$  nm. Die Bildfelddiagonale beträgt 28 mm. Die Baulänge von Maskenebene zu Objektivebene beträgt nur 1000 mm, und der maximale Durchmesser einer Linse beträgt 235 mm.

In diesem Ausführungsbeispiel ist diese asphärische Linsenoberfläche 27 auf der der Beleuchtungseinrichtung abgewandten Seite der Linse L110 angeordnet.

Mit dieser asphärischen Linsenoberfläche 27 wurde es erst möglich, ein die zuvor genannten guten Leistungsdaten aufweisendes Projektionsobjektiv bereitzustellen. Diese asphärische Linsenfläche 27 dient dazu, Bildfehler zu korrigieren, sowie die erforderliche Baulänge bei gleichbleibender Bildqualität zu verringern. Hier werden durch diese Asphäre 27 insbesondere Bildfehler höherer Ordnung im Bereich zwischen Bildzone und Bildfeldrand korrigiert. Diese Korrektur bewirkt insbesondere eine Erhöhung der Bildqualität in sagittaler Richtung.

Mit kürzerer Wellenlänge wächst die Dispersion der verfügbaren Linsenmaterialien an. Demzufolge treten verstärkt chromatische Bildfehler bei Projektionsobjektiven für kurze Wellenlängen wie 193 nm oder 157 nm auf. Die übliche Ausführung für 193 nm weist daher Quarzglas als Flint und CaF<sub>2</sub> als Kron als Linsenmaterial zur Achromatisierung auf.

Bei insgesamt minimalem Einsatz des problematischen CaF<sub>2</sub> ist zu beachten, daß die eine CaF<sub>2</sub> Linse L114 in der dritten Linsengruppe LG3 eine erhöhte Anforderung an die Homogenität des Materials stellt, da sie fern der Aperturblende AP angeordnet ist. Dafür

hat sie aber mäßigen Durchmesser, was die Verfügbarkeit von CaF<sub>2</sub> mit erhöhter Anforderung wesentlich verbessert.

Zur Korrektur des Farbquerfehlers sind drei CaF<sub>2</sub> Linsen L119, L120, L121 vor der Aperturblende AP in der fünften Linsengruppe LG5 angeordnet worden. Direkt hinter der Aperturblende AP ist ein Achromat 37, bestehend aus einer konvexen CaF<sub>2</sub> Linse L122 und der nachfolgenden Meniskelinse L123 aus Quarzglas, angeordnet. Diese CaF<sub>2</sub> Linsen können aufgrund des Strahlenverlaufes von geringerer Qualität als die CaF<sub>2</sub> Linse L114 sein, da Qualitätsabweichungen im Mittenbereich gleichzeitig für alle Bildfeldbereiche leichter korrigiert werden können (durch Linsendrehung bei der Justage) .

Eine weitere CaF<sub>2</sub> Linse L129 ist in der sechsten Linsengruppe angeordnet. Durch diese Linse aus CaF<sub>2</sub> ist es möglich die Einflüsse von Linsenerwärmung und Brechzahländerungen infolge von Bestrahlung (Compaction) zu verringern.

Die einzelnen Daten zu den Linsen L101-L130 sind der Tabelle 1 zu entnehmen. Der optisch genutzte Durchmesser aller CaF<sub>2</sub> Linsen ist kleiner als 235 mm. Da die Verfügbarkeit von CaF<sub>2</sub> in Abhängigkeit vom geforderten Durchmesser noch begrenzt ist, ist der erforderliche Durchmesser der eingesetzten CaF<sub>2</sub> Linsen von zentraler Bedeutung.

In Figur 3 ist eine für die Wellenlänge  $\lambda = 248$  nm ausgelegte Linsenanordnung 19 im Schnitt gezeigt. Diese Linsenanordnung 19 weist zwei asphärische Linsenflächen 27, 29 auf. Die erste asphärische Linsenfläche 27 ist auf der Linse L210 bildseitig angeordnet. Es könnte auch vorgesehen sein, diese zweite asphärische Linsenoberfläche 27 auf der der Beleuchtungseinrichtung zugewandten Seite der Linse L211 anzuordnen. Die beiden Linsen L210 und L211 sind für die Aufnahme der asphärischen Linsenoberfläche 27 prädestiniert. Es kann auch vorgesehen sein, anstelle der Linsen L210 und L211 eine Meniskelinse vorzusehen, die eine asphärische Linsenoberfläche aufweist. Die zweite asphärische Linsenoberfläche 29 ist im Endbereich der ersten Linsengruppe, auf der der Beleuchtungseinrichtung 3 abgewandten Seite der Linse L205, angeordnet. Es kann auch vorgesehen sein, diese asphärische Linsenoberfläche 29 auf der darauf folgenden Linse L206 in dem Beginn der zweiten Linsengruppe anzuordnen.

Eine besonders große Wirkung erhält man bei der Anordnung der Asphären 27, 29 auf Linsenoberflächen, bei denen die auftreffenden Strahlen zur jeweiligen Oberflächennormalen einen großen Winkel einschließen. Dabei ist besonders die große Variation der Auftreffwinkel bedeutsam. In Figur 10 erreicht der Wert von  $\sin i$  bei der asphärischen Linsenoberfläche 31 einen Wert bis zu 0,82. Infolgedessen haben in diesem Ausführungsbeispiel die einander zugewandten Linsenoberflächen der Linsen L210, L211 einen größeren Einfluß auf den Strahlenverlauf im Vergleich zu der jeweils anderen Linsenoberfläche der entsprechenden Linse L210, L211.

Bei einer Länge von 1000 mm und einem maximalen Linsendurchmesser von 237,3 mm weist diese Linsenanordnung bei einer Wellenlänge von 248,38 nm eine numerische Apertur von 0,75 auf. Die Bildfelddiagonale beträgt 27,21 mm. Es ist eine Strukturbreite von 0,15  $\mu\text{m}$  auflösbar. Die größte Abweichung von der idealen Wellenfront beträgt 13,0  $\text{m}\lambda$ . Die genauen Linsendaten, bei denen diese Leistungsdaten erreicht werden, sind der Tabelle 2 zu entnehmen.

Eine weitere Ausführungsform einer Linsenanordnung 19 für die Wellenlänge 248,38 nm ist in Figur 4 gezeigt. Diese Linsenanordnung 19 weist drei Linsen L305, L310, L328 auf, die jeweils eine asphärische Linsenoberfläche 27, 29, 31 aufweisen. Die asphärischen Linsenoberflächen 27, 29 sind an den aus Figur 3 bekannten Positionen belassen worden. Durch die asphärische Linsenoberfläche 27 ist die Koma mittleren Ordnung für die Bildfeldzone einstellbar. Dabei sind die Rückwirkungen auf Schnitte in tangentialer Richtung sowie sagittaler Richtung gering.

Die zusätzliche dritte asphärische Linsenoberfläche 31 ist maskenseitig auf der Linse L328 angeordnet. Diese asphärische Linsenoberfläche 31 unterstützt die Komakorrektur zum Bildfeldrand hin.

Mittels dieser drei asphärischen Linsenoberflächen 27, 29, 31 wird bei einer Wellenlänge von 248,38 nm bei einer Länge von nur 1000 mm und einem maximalen Linsendurchmesser von 247,2 mm die weiter gesteigerte numerische Apertur von 0,77 und

eine im gesamten Bildfeld gut auflösbare Strukturbreite von  $0,14 \mu\text{m}$  erreicht. Die maximale Abweichung von der idealen Wellenfront beträgt  $12,0 \text{ m}\lambda$ .

Um die Durchmesser der Linsen in LG5 klein zu halten und um eine für das System vorteilhafte Petzvalsumme, die nahezu null sein sollte beizubehalten, sind die drei Linsen L312, L313, L314 in der dritten Linsengruppe LG3 vergrößert. Für die Bereitstellung des erforderlichen axialen Bauraumes für diese drei Linsen L312-L314 sind die Dicken anderer Linsen und damit die Durchmesser, insbesondere der Linsen der ersten Gruppe LG1, reduziert worden. Dies ist ein ausgezeichneter Weg, um in einem begrenzten Bauraum sehr große Bildfelder und Aperturen unterzubringen.

Die hohe Bildqualität, die durch diese Linsenanordnung erreicht wird, ist aus den Figuren 5a - 5g, Figur 6a - 6g und Figur 7a - 7f zu ersehen.

Figuren 5a - 5g geben für die Bildhöhen  $Y'$  (in mm) die meridionale Queraberration DYM an. Alle zeigen bis zu den höchsten  $DW'$  hervorragenden Verlauf.

Figuren 6a - 6g geben für die gleichen Bildhöhen die sagittalen Queraberrationen DZS als Funktion des halben Aperturwinkels  $DW'$  an.

Figuren 7a - 7f geben für die gleichen Bildhöhen den Rinnenfehler DYS an, der durchgängig nahezu null ist.

Die genauen Linsendaten sind der Tabelle 3 zu entnehmen, wobei die asphärischen Linsenoberflächen 27, 29, 31 an der gewährleistbaren hohen Bildqualität einen erheblichen Anteil haben.

Eine weitere Linsenanordnung für die Wellenlänge  $\lambda = 248,38 \text{ nm}$  ist in Figur 8 gezeigt. Bei einer Länge von nur 1000 mm weist diese Linsenanordnung 19 bei nur 3 asphärischen Linsenoberflächen 27, 29, 33 eine numerische Apertur von 0,8 und im gesamten Bildfeld, dessen Diagonale 27,21 mm beträgt, eine gut auflösbare Strukturbreite von  $0,13 \mu\text{m}$  auf. Der maximale Linsendurchmesser beträgt 255 mm und tritt im Bereich der fünften

Linsengruppe LG5 auf. Dieser Linsendurchmesser ist ungewöhnlich klein für die Apertur 0,8 bei einem Bildfeld mit Diagonale 27,21 mm. Alle drei asphärischen Linsenoberflächen 27, 29, 33 sind in den vorderen Linsengruppen LG1 - LG3 der Linsenanordnung 19 angeordnet. Die Abweichung von der idealen Wellenfront beträgt bei dieser Linsenanordnung nur 9,2 mλ.

Die genauen Linsendaten dieser Linsenanordnung 19 sind der Tabelle 4 zu entnehmen.

Mit Vorsehen einer weiteren vierten Asphäre 33 auf der der Beleuchtungseinrichtung abgewandten Seite der Linse L513 konnte eine weitere Steigerung der numerischen Apertur von 0,8 auf 0,85 erreicht werden. Diese hohe Apertur, aus der bildseitig ein Öffnungswinkel von 116,4° gegenüber einem Winkel von 88,8° bei einer Apertur von 0,70 resultiert, ist bei dem Bildfeld mit Diagonale 27,21 mm einzigartig. Die gut auflösbare Strukturbreite beträgt 0,12 µm und die maximale Abweichung von der idealen Wellenfront beträgt nur 7,0 mλ. Solch eine Linsenanordnung 19 ist in Figur 9 dargestellt, wobei die genauen Linsendaten der Tabelle 5 zu entnehmen sind.

Im Vergleich zu den vorangegangenen Ausführungsbeispielen Figur 1 - Figur 3 und zum St.d.T. DE198 18 444 A sind bei dieser Linsenanordnung 19 die letzten beiden Linsen zu einer Linse vereint. Durch diese Maßnahme kann neben der Ersparnis bei der Linsenherstellung im Endbereich eine Linsenfassung gespart werden, wodurch Bauraum für Zusatzgeräte, insbesondere für einen Fokussensor, geschaffen wird.

In Figur 10 ist eine Linsenanordnung 19 gezeigt, die für die Wellenlänge  $\lambda = 157,63$  nm ausgelegt ist. Das mittels dieser Linsenanordnung beleuchtbare Bildfeld ist auf 6 x 13 mm mit einer Bildfelddiagonalen von 14,3 mm verkleinert worden und ist für das Stiching-Verfahren angepaßt.

Bei einer Länge von nur 579,5 mm und einem maximalen Durchmesser von 167 mm konnte durch vier asphärischen Linsenoberflächen 27, 29, 31, 33 eine numerische Apertur von 0,85 und eine gut auflösbare Strukturbreite von 0,07 µm erreicht werden. Die

Abweichung von der idealen Wellenfront beträgt  $9,5 \text{ m}\lambda$  bei der Wellenlänge  $\lambda = 157,63 \text{ nm}$ .

Aufgrund der kurzen Wellenlänge ist die Absorption von Quarzlinsen recht hoch, so daß vermehrt auf  $\text{CaF}_2$  als Linsenmaterial zugegriffen worden ist. Im Bereich der Tailen 23, 25, d.h. in der zweiten und der vierten Linsengruppe LG2 und LG4, sind einzelne Quarzglaslinsen vorgesehen. Diese Quarzglaslinsen sollten höchstmögliche Transmission aufweisen. Eine weitere Linse aus Quarzglas in Form einer Meniskuslinse L625 ist in der Linsengruppe LG5 zur Bildung eines Achromaten vorgesehen worden. Weiterhin ist die die asphärische Linsenoberfläche aufweisende Linse L628 der Linsengruppe LG6 aus Quarzglas. Damit ist die Asphäre 33 auf dem leichter zu bearbeitenden Material ausgebildet.

Dadurch ist der Farblängsfehler dieser Linsenanordnung 19 auch bei dieser extrem hohen Apertur sehr klein.

Die gezeigten Ausführungsbeispiele zeigen, daß gute Leistungsdaten erreichbar sind, ohne daß asphärische Flächen (27, 29, 31, 33) mit großen Durchmessern, insbesondere in der fünften Linsengruppe. Die eingesetzten kleinen asphärischen Linsenflächen lassen sich gut fertigen und prüfen.

Diese in den Ausführungsbeispielen erläuterten Linsenanordnung 19 zeigen lediglich den durch die Ansprüche festgelegten Designraum auf. Selbstverständlich sind die anhand der Ausführungsbeispiele konkretisierten Merkmale gemäß den Ansprüchen und deren Kombinationen miteinander kombinierbar.

m709a Linsen	RADIEN	DICKEN	GLAESER	1/2 * Linsendurchmesser
	UNENDL	17.2885		
L101	-143.20731	6.0000	SiO2	62.436
	599.77254	7.6370	He	62.972
L102	-3259.25331	17.8056	SiO2	70.359
	-215.68976	.7500	He	72.015
L103	6352.48088	21.0301	SiO2	74.027
	-222.97760	.7500	He	79.278
L104	375.05253	22.1160	SiO2	80.492
	-496.09705	.7500	He	83.813
L105	191.46102	26.2629	SiO2	83.813
	-1207.32624	.7500	He	81.276
L106	180.94629	15.5881	SiO2	80.032
	100.48825	25.3787	He	72.339
L107	-3031.88082	6.0000	SiO2	62.801
	122.14071	23.8679	He	62.147
L108	-295.91467	9.3246	SiO2	58.984
	-187.69352	.7500	He	59.196
L109	-199.96963	6.0000	SiO2	59.874
	184.23629	33.9482	He	59.882
L110	-112.01095	6.0000	SiO2	59.911
	-684.63799 A	12.5079	He	59.911
L111	-225.51622	18.6069	SiO2	59.911
	-137.30628	.7500	He	59.911
L112	5312.93388	38.3345	SiO2	59.911
	-178.79712	.7500	He	59.911
L113	344.71979	39.8511	SiO2	59.911
	-397.29552	.7500	He	59.911
L114	165.51327	39.6778	CAF2	59.911
	7755.09540	.7500	He	59.911
L115	195.28524	23.8921	SiO2	59.911
	119.99272	32.2730	He	59.911
L116	-452.93918	6.0000	SiO2	59.911
	287.33119	20.7820	He	59.911
L117	-218.82578	6.0000	SiO2	59.911
	166.44429	40.5757	He	59.911
L118	-103.90786	6.4932	SiO2	59.911
	5916.68891	13.3336	He	59.911
L119	-344.93456	19.8584	CAF2	59.911
	-165.11801	.7500	He	59.911
L120	-11871.72431	38.5095	CAF2	59.911
	-174.34079	.7500	He	59.911
L121	586.98079	31.6915	CAF2	59.911
	-414.20537	.7500	He	59.911
	UNENDL	3.6849	He	59.911
	BLENDE	.0000	He	59.911
	UNENDL	1.2566	He	59.911
L122	284.64742	45.7670	CAF2	59.911
	-414.78783	17.9539	He	59.911
L123	-234.72451	14.5097	SiO2	59.911

L124	-593.08647	14.7730	He	114.454
	-323.13567	42.1874	SiO <sub>2</sub>	114.235
	-229.06128	.7500	He	117.505
L125	180.27184	31.4105	SiO <sub>2</sub>	105.659
	652.02194	.7500	He	103.698
L126	143.20049	28.2444	SiO <sub>2</sub>	91.476
	383.51531	14.7177	He	88.206
L127	-2122.47818	14.1140	SiO <sub>2</sub>	85.843
	312.60012	1.3119	He	74.816
L128	111.92162	46.5147	SiO <sub>2</sub>	66.708
	53.69539	2.2604	He	40.084
L129	51.14657	27.3776	CAF <sub>2</sub>	39.074
	492.53747	3.7815	He	32.621
	UNENDL	3.0000	SiO <sub>2</sub>	29.508
	UNENDL	12.0000		27.848
	UNENDL			14.021

Asphärische Konstanten:

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 21:

$$EX = 0.0000$$

$$C1 = 0,61839643 \cdot 10^{-8}$$

$$C2 = 0,11347761 \cdot 10^{-11}$$

$$C3 = 0,32783915 \cdot 10^{-16}$$

$$C4 = -0,22000186 \cdot 10^{-20}$$

m736a Linsen	RADIEN	DICKEN	GLAESER	1/2 * Linsendurchmesser
	UNENDL	16.6148		
L201	-140.92104	7.0000	SIO2	60.752
	-4944.48962	4.5190		61.267
L202	-985.90856	16.4036	SIO2	67.230
	-191.79393	.7500		68.409
L203	18376.81346	16.5880	SIO2	70.127
	-262.28779	.7500		73.993
L204	417.82018	21.1310	SIO2	74.959
	-356.76055	.7500		77.129
L205	185.38468	23.3034	SIO2	77.193
	-1198.61550	A7500		74.782
L206	192.13950	11.8744	SIO2	73.634
	101.15610	27.6353		68.213
L207	-404.17514	7.0000	SIO2	61.022
	129.70591	24.1893		60.533
L208	-235.98146	7.0584	SIO2	58.732
	-203.88450	.7500		59.144
L209	-241.72595	7.0000	SIO2	60.201
	196.25453	33.3115		60.490
L210	-122.14995	7.0000	SIO2	65.017
	-454.65265	A 10.8840		66.412
L211	-263.01247	22.6024	SIO2	77.783
	-149.71102	1.6818		81.685
L212	-23862.31899	43.2680	SIO2	86.708
	-166.87798	.7500		104.023
L213	340.37670	44.9408	SIO2	106.012
	-355.50943	.7500		115.503
L214	160.11879	41.8646	SIO2	115.398
	4450.50491	.7500		102.982
L215	172.51429	14.8261	SIO2	100.763
	116.88490	35.9100		85.869
L216	-395.46894	7.0000	SIO2	74.187
	178.01469	28.0010		72.771
L217	-176.03301	7.0000	SIO2	66.083
	188.41213	36.7224		65.613
L218	-112.43820	7.0059	SIO2	66.293
	683.42330	17.1440		66.917
L219	-350.01763	19.1569	SIO2	80.240
	-194.58551	.7514		82.329
L220	-8249.50149	35.3656	SIO2	87.159
	-213.88820	.7500		99.995
L221	657.56358	31.3375	SIO2	103.494
	-428.74102	.0000		114.555
	UNENDL	2.8420		115.245
	BLENDE	.0000		116.016
L222	820.30582	27.7457	SIO2	116.016
	-520.84842	18.4284		118.196
L223	330.19065	37.7586	SIO2	118.605
	-672.92481	23.8692		118.273
				117.550

L224	-233.67936	10.0000	SIO2	116.625
	-538.42627	10.4141		117.109
L225	-340.26626	21.8583	SIO2	116.879
	-224.85666	.7500		117.492
L226	146.87143	34.5675	SIO2	100.303
	436.70958	.7500		97.643
L227	135.52861	29.8244	SIO2	86.066
	284.57463	18.9234		79.427
L228	-7197.04545	11.8089	SIO2	72.964
	268.01973	.7500		63.351
L229	100.56453	27.8623	SIO2	56.628
	43.02551	2.0994		36.612
L230	42.30652	30.9541	SIO2	36.023
	262.65551	1.9528		28.009
	UNENDL	12.0000		27.482
	UNENDL			13.602

Asphärische Konstanten:

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 29:

$$\begin{aligned}
 EX &= -0,17337407 \cdot 10^3 \\
 C 1 &= 0,15292522 \cdot 10^{-7} \\
 C 2 &= 0,18756271 \cdot 10^{-11} \\
 C 3 &= -0,40702661 \cdot 10^{-16} \\
 C 4 &= 0,26176919 \cdot 10^{-19} \\
 C 5 &= -0,36300252 \cdot 10^{-23} \\
 C 6 &= 0,42405765 \cdot 10^{-27}
 \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 27:

$$\begin{aligned}
 EX &= -0,36949981 \cdot 10^1 \\
 C 1 &= 0,20355563 \cdot 10^{-7} \\
 C 2 &= -0,22884234 \cdot 10^{-11} \\
 C 3 &= -0,23852614 \cdot 10^{-16} \\
 C 4 &= -0,19091022 \cdot 10^{-19} \\
 C 5 &= 0,27737562 \cdot 10^{-23} \\
 C 6 &= -0,29709625 \cdot 10^{-27}
 \end{aligned}$$

m745a Linsen	RADIEN	DICKEN	GLAESER	1/2 * Linsendurchmesser
	UNENDL	17.8520		60.958
L301	-131.57692	7.0000	SIO2	61.490
	-195.66940	.7500		64.933
L302	-254.66366	8.4334	SIO2	65.844
	-201.64480	.7500		67.386
L303	-775.65764	14.0058	SIO2	69.629
	-220.44596	.7500		70.678
L304	569.58638	18.8956	SIO2	72.689
	-308.25184	.7500		72.876
L305	202.68033	20.7802	SIO2	71.232
	-1120.20883	A7500		70.282
L306	203.03395	12.1137	SIO2	65.974
	102.61512	26.3989		59.566
L307	-372.05336	7.0000	SIO2	59.203
	144.40889	23.3866		58.326
L308	-207.93626	7.0303	SIO2	58.790
	-184.65938	.7500		59.985
L309	-201.97720	7.0000	SIC2	60.229
	214.57715	33.1495		65.721
L310	-121.80702	7.0411	SIO2	67.235
	-398.26353	A 9.7571		79.043
L311	-242.40314	22.4966	SIO2	81.995
	-146.76339	.7553		87.352
L312	-2729.19964	45.3237	SIO2	104.995
	-158.37001	.7762		107.211
L313	356.37642	52.1448	SIO2	118.570
	-341.95165	1.1921		118.519
L314	159.83842	44.6278	SIO2	105.627
	2234.73586	.7698		102.722
L315	172.14697	16.8360	SIO2	88.037
	119.53455	36.6804		75.665
L316	-392.62196	7.0000	SIO2	74.246
	171.18767	29.4986		67.272
L317	-176.75022	7.0000	SIO2	66.843
	186.50720	38.4360		67.938
L318	-113.94008	7.0213	SIO2	68.650
	893.30270	17.7406		82.870
L319	-327.77804	18.9809	SIO2	85.090
	-192.72640	.7513		89.918
L320	-3571.89972	34.3608	SIO2	103.882
	-209.35555	.7500		106.573
L321	676.38083	32.6220	SIO2	119.191
	-449.16650	.0000		119.960
	UNENDL	2.8420		120.991
	BLENDE	.0000		120.991
L322	771.53843	30.6490	SIO2	123.568
	-525.59771	13.4504		124.005
L323	330.53202	40.0766	SIO2	123.477
	-712.47666	23.6787		122.707

L324	-250.00950	10.0000	SIO2	121.877
	-513.10270	14.8392		121.995
L325	-344.63359	20.3738	SIO2	121.081
	-239.53067	.7500		121.530
L326	146.13385	34.7977	SIO2	102.544
	399.32557	.7510		99.992
L327	132.97289	29.7786	SIO2	87.699
	294.53397	18.8859		82.024
L328	-3521.27938	A11.4951	SIO2	75.848
	287.11066	.7814		65.798
L329	103.24804	27.8602	SIO2	58.287
	41.64286	1.9089		36.734
L330	41.28081	31.0202	SIO2	36.281
	279.03201	1.9528		28.934
	UNENDL	12.0000		28.382
	UNENDL			13.603

Asphärische Konstanten:

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 29:

$$\begin{aligned}
 EX &= -0,16784093 \cdot 10^3 \\
 C 1 &= 0,49600479 \cdot 10^{-9} \\
 C 2 &= 0,31354487 \cdot 10^{-11} \\
 C 3 &= -0,65827200 \cdot 10^{-16} \\
 C 4 &= 0,44673095 \cdot 10^{-19} \\
 C 5 &= -0,73057048 \cdot 10^{-23} \\
 C 6 &= 0,91524489 \cdot 10^{-27}
 \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 27:

$$\begin{aligned}
 EX &= -0,22247325 \cdot 10^1 \\
 C 1 &= 0,24479896 \cdot 10^{-7} \\
 C 2 &= -0,22713172 \cdot 10^{-11} \\
 C 3 &= 0,36324126 \cdot 10^{-16} \\
 C 4 &= -0,17823969 \cdot 10^{-19} \\
 C 5 &= 0,26799048 \cdot 10^{-23} \\
 C 6 &= -0,27403392 \cdot 10^{-27}
 \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 31:

$$\begin{aligned}
 EX &= 0 \\
 C 1 &= -0,45136584 \cdot 10^{-09} \\
 C 2 &= 0,34745936 \cdot 10^{-12} \\
 C 3 &= 0,11805250 \cdot 10^{-17} \\
 C 4 &= -0,87762405 \cdot 10^{-21}
 \end{aligned}$$

m791a Linsen	RADIEN	DICKEN	GLAESER	1/2* Linsendurchmesser
	UNENDL	11.4557		61.339
L401	-273.19566	7.0000	SIO2	62.263
	-277.09708	.7000		63.765
L402	-861.38886	8.9922	SIO2	64.989
	-339.26281	.7000		65.826
L403	118124.1371911.2867		SIO2	66.916
	-365.70154	.7000		67.416
L404	685.10936	13.1651	SIO2	67.995
	-485.98278	.7000		68.012
L405	387.56973	17.2335	SIO2	67.247
	-473.09537 A	.7000		66.728
L406	268.03965	9.9216	SIO2	62.508
	149.12863	23.8122		58.531
L407	-184.82383	7.0000	SIO2	58.029
	176.80719	21.4194		57.646
L408	-186.59114	7.0000	SIO2	58.045
	218.73570	29.5024		63.566
L409	-129.31068	7.0000	SIO2	65.030
	-531.44773 A	17.2306		76.481
L410	-307.52016	22.4527	SIO2	85.643
	-148.36184	.7000		88.946
L411	-1302.18676	41.0516	SIO2	105.065
	-162.48723	.7000		107.106
L412	621.16978	41.1387	SIO2	118.007
	-294.49119	.7000		118.347
L413	160.06951	49.7378	SIO2	109.803
	-2770.71439 A	7000		107.961
L414	152.16529	16.7403	SIO2	89.160
	106.43165	39.9369		76.189
L415	-530.55958	7.0000	SIO2	74.955
	170.63853	31.4993		68.381
L416	-164.61084	7.0000	SIO2	67.993
	262.65931	36.2904		69.679
L417	-113.57141	8.4328	SIO2	70.272
	772.56149	21.7682		85.377
L418	-278.33295	16.4890	SIO2	87.710
	-198.24799	.8689		92.554
L419	-3464.64038	37.5900	SIO2	107.590
	-214.63481	1.1929		111.045
L420	2970.07848	32.3261	SIO2	122.434
	-350.93217	2.5303		123.849
L421	1499.34256	25.8265	SIO2	127.128
	-561.19644	.0000		127.371
	UNENDL	.7510		126.559
	BLENDE	.0000		126.559
L422	821.09016	39.5191	SIO2	127.453
	-1995.20557	.7000		127.499
L423	337.02437	41.8147	SIO2	126.619
	-659.23025	25.0233		125.851

L424	-242.66564	7.0000	SIO2	124.960
	-891.19390	9.7905		125.057
L425	-492.17516	41.0678	SIO2	124.887
	-242.55195	.7000		125.845
L426	145.04614	37.2406	SIO2	104.033
	406.88892	.7008		101.079
L427	119.31280	31.5532	SIO2	85.742
	249.69473	15.2917		79.561
L428	1411.93157	7.8700	SIO2	74.994
	281.90273	.7011		66.830
L429	143.95136	55.0835	SIO2	61.517
	404.13980	15.0000		32.177
	UNENDL	.0001		13.603
	UNENDL			13.603

**Asphärische Konstanten:**

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 27:

$$\begin{aligned} EX &= 0,45321787 \cdot 10^2 \\ C 1 &= 0,12027601 \cdot 10^{-7} \\ C 2 &= -0,16206398 \cdot 10^{-11} \\ C 3 &= -0,41686011 \cdot 10^{-15} \\ C 4 &= 0,38440137 \cdot 10^{-19} \\ C 5 &= -0,15095918 \cdot 10^{-23} \\ C 6 &= -0,84812561 \cdot 10^{-28} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 29:

$$\begin{aligned} EX &= 0 \\ C 1 &= -0,97452539 \cdot 10^{-7} \\ C 2 &= 0,32591079 \cdot 10^{-11} \\ C 3 &= 0,97426255 \cdot 10^{-16} \\ C 4 &= -0,846124 \cdot 10^{-20} \\ C 5 &= -0,12332031 \cdot 10^{-23} \\ C 6 &= 0,14443713 \cdot 10^{-27} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 33:

$$\begin{aligned} EX &= 0 \\ C 1 &= 0,53144137 \cdot 10^{-8} \\ C 2 &= 0,21837618 \cdot 10^{-12} \\ C 3 &= 0,22801998 \cdot 10^{-16} \\ C 4 &= -0,87807963 \cdot 10^{-21} \\ C 5 &= 0,42592446 \cdot 10^{-25} \\ C 6 &= -0,85709164 \cdot 10^{-30} \end{aligned}$$

j430a Linsen	RADIEN	DICKEN	GLAESER	1/2 * Linsendurchmesser
	UNENDL	9.9853		61.649
L501	-265.92659	6.0000	SIO2	62.237
	857.92226	5.9813		65.916
L502	-2654.69270	14.4343	SIO2	66.990
	-244.65690	.7500		68.482
L503	1038.40194	15.9955	SIO2	71.883
	-333.95446	.7500		72.680
L504	359.47552	18.5128	SIO2	74.430
	-532.67816	.7500		74.416
L505	213.38035	21.4562	SIO2	72.985
	-1441.22634	A7500		72.045
L506	261.90156	6.5306	SIO2	67.809
	115.92184	28.4856		62.818
L507	-267.21040	6.0000	SIO2	62.411
	175.09702	23.2443		61.923
L508	-213.08557	6.0000	SIO2	62.365
	199.61141	30.8791		68.251
L509	-158.73046	6.0337	SIO2	69.962
	-1108.92217	A10.9048		81.119
L510	-314.37706	20.6413	SIO2	84.163
	-169.59197	.8014		88.902
L511	-3239.97175	43.6396	SIO2	106.289
	-168.44726	.7500		108.724
L512	495.41910	48.8975	SIO2	123.274
	-288.85737	.7500		123.687
L513	153.24868	48.7613	SIO2	113.393
	920.32139 A	.7500		111.134
L514	163.02602	15.7110	SIO2	96.188
	124.97610	44.2564		84.961
L515	-422.99493	6.0000	SIO2	83.633
	184.60620	31.4986		76.498
L516	-241.93022	6.0000	SIO2	76.180
	168.30899	51.3978		77.396
L517	-117.43130	6.5332	SIO2	78.345
	2476.47953	21.4666		98.469
L518	-311.36041	15.2223	SIO2	101.209
	-221.58556	.7500		105.324
L519	-934.37047	37.6761	SIO2	122.239
	-216.75809	.7500		125.425
L520	3623.94786	39.6266	SIO2	146.583
	-370.69232	1.1289		148.219
L521	1209.82944	39.1543	SIO2	157.194
	-613.71745	.0000		157.954
	UNENDL	.7500		158.061
	BLENDE	.0000		158.061
L522	709.88915	36.2662	SIO2	160.170
	-1035.75796	.7500		160.137
L523	313.44889	58.8000	SIO2	155.263
	-1046.56219	28.7484		153.730

L524	-328.67790	15.0000	SIO2	152.447
	-1283.32936	14.7084		148.826
L525	-540.24577	23.9839	SIO2	148.336
	-305.19883	.7510		148.189
L526	152.28321	42.3546	SIO2	114.055
	384.50964	.7531		109.924
L527	124.66784	31.8554	SIO2	91.106
	279.60513	16.6796		86.038
L528	-28987.53974	7.4387	SIO2	82.126
	316.02224	.8631		72.044
L529	180.51161	54.1269	SIO2	67.036
	1341.25511	15.0000		37.374
	UNENDL	.0001		13.604
	UNENDL			13.604

Asphärische Konstanten:

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 29:

$$\begin{aligned} EX &= -0,27012883 \cdot 10^3 \\ C 1 &= -0,48014089 \cdot 10^7 \\ C 2 &= 0,30075830 \cdot 10^{11} \\ C 3 &= 0,34922943 \cdot 10^{16} \\ C 4 &= 0,26946301 \cdot 10^{19} \\ C 5 &= -0,58250631 \cdot 10^{23} \\ C 6 &= 0,68991391 \cdot 10^{27} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 27:

$$\begin{aligned} EX &= 0,41249481 \cdot 10^1 \\ C 1 &= -0,38239182 \cdot 10^{-6} \\ C 2 &= -0,14976009 \cdot 10^{11} \\ C 3 &= -0,25206193 \cdot 10^{16} \\ C 4 &= -0,78282128 \cdot 10^{-20} \\ C 5 &= 0,13017800 \cdot 10^{-23} \\ C 6 &= -0,14205614 \cdot 10^{-27} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 33:

$$\begin{aligned} EX &= 0,26320110 \cdot 10^1 \\ C 1 &= 0,27448935 \cdot 10^{-8} \\ C 2 &= -0,18100074 \cdot 10^{-12} \\ C 3 &= 0,58696756 \cdot 10^{-17} \\ C 4 &= -0,58955753 \cdot 10^{-21} \\ C 5 &= 0,16526308 \cdot 10^{-25} \\ C 6 &= -0,25708759 \cdot 10^{-30} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 31:

$EX = -0,96865859 \cdot 10^5$   
 $C_1 = -0,42411179 \cdot 10^{-8}$   
 $C_2 = 0,12306068 \cdot 10^{-12}$   
 $C_3 = 0,69229786 \cdot 10^{-17}$   
 $C_4 = 0,80135737 \cdot 10^{-20}$   
 $C_5 = -0,14022540 \cdot 10^{-23}$   
 $C_6 = 0,79827308 \cdot 10^{-28}$

m767a Linsen	RADIEN	DICKEN	GLAESER	1/2 * Linsendurchmesser
	UNENDL	5.9005	N2	32.429
L601	-125.95821	3.6410	CAF2	32.780
	243.24465	5.2309	He	35.323
L602	2472.77263	9.2265	CAF2	36.826
	-132.46523	.3958	He	37.854
L603	544.60759	8.6087	CAF2	40.080
	-188.98512	.6007	He	40.516
L604	180.26444	10.3984	CAF2	41.764
	-394.70139	.4244	He	41.743
L605	101.06312	12.8236	CAF2	40.955
	-691.58627 A	.5111	He	40.455
L606	135.75849	3.1245	CAF2	37.553
	57.03094	16.2396	He	34.284
L607	-268.26919	5.9149	CAF2	33.871
	116.53669	10.9654	He	33.188
L608	-142.54676	3.2195	SIO2	33.372
	100.09171	16.1921	He	35.360
L609	-83.03185	3.2311	SIO2	36.264
	-453.73264 A	5.1711	He	41.718
L610	-167.92924	12.0560	CAF2	43.453
	-93.29791	.4204	He	47.010
L611	-1270.46545	24.2891	CAF2	56.224
	-90.89540	1.1471	He	58.224
L612	266.81271	25.6379	CAF2	66.498
	-171.23687	.3519	He	66.755
L613	82.41217	26.8409	CAF2	61.351
	529.17259 A	.5132	He	60.098
L614	81.87977	8.2278	CAF2	50.462
	64.06536	22.9801	He	44.346
L615	-259.83061	3.3437	SIO2	43.473
	124.29419	13.5357	He	40.266
L616	-197.29109	3.0000	SIO2	39.809
	87.83707	24.5613	He	39.571
L617	-64.97274	4.6170	SIO2	40.050
	1947.71288	9.3909	He	49.830
L618	-182.16003	7.8052	CAF2	51.480
	-118.82950	.3753	He	53.449
L619	-633.93522	19.7976	CAF2	63.119
	-115.14087	.3706	He	64.793
L620	2647.04517	19.8039	CAF2	75.458
	-197.41705	2.7167	He	76.413
L621	668.45083	30.1057	CAF2	81.369
	-322.45899	.0001	He	82.659
	UNENDL	.3948	He	82.583
	BLENDE	.0000		82.583
L622	395.84774	16.8734	CAF2	83.488
	-635.79877	.3500	He	83.449
L623	165.28680	28.1341	CAF2	80.761
	-698.21798	15.6657	He	80.133

L624	-175.54365	7.9803	SiO <sub>2</sub>	79.485
	-571.27581	9.7972	He	78.592
L625	-265.73712	11.6714	CAF2	78.015
	-156.05301	.3500	He	78.036
L626	79.45912	22.6348	CAF2	60.151
	199.26460	.3500	He	57.925
L627	67.01872	15.8836	CAF2	48.063
	140.01631	8.6050	He	45.305
L628	2265.71693	A4.0939	SiO <sub>2</sub>	43.177
	167.06050	2.0915	He	38.352
L629	102.24013	24.5664	CAF2	34.878
	662.00756	9.4740	N <sub>2</sub>	22.044
	UNENDL	.0001	N <sub>2</sub>	7.166
	UNENDL			7.166

Asphärische Konstanten:

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 29:

$$\begin{aligned} EX &= -0,7980946 \cdot 10^2 \\ C_1 &= -0,21353640 \cdot 10^{-6} \\ C_2 &= 0,56257 \cdot 10^{10} \\ C_3 &= -0,39122939 \cdot 10^{-14} \\ C_4 &= -0,24089766 \cdot 10^{-18} \\ C_5 &= 0,30268982 \cdot 10^{-22} \\ C_6 &= 0,1437923 \cdot 10^{-25} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 27:

$$\begin{aligned} EX &= 0,1660595 \cdot 10^1 \\ C_1 &= -0,12449719 \cdot 10^{-7} \\ C_2 &= -0,39565 \cdot 10^{-10} \\ C_3 &= -0,10241741 \cdot 10^{-14} \\ C_4 &= -0,19631485 \cdot 10^{-17} \\ C_5 &= 0,11604236 \cdot 10^{-20} \\ C_6 &= -0,4669584 \cdot 10^{-24} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 33:

$$\begin{aligned} EX &= 0,1614147 \cdot 10^0 \\ C_1 &= 0,14130608 \cdot 10^{-7} \\ C_2 &= -0,9747553 \cdot 10^{-11} \\ C_3 &= 0,20478684 \cdot 10^{-15} \\ C_4 &= -0,17732262 \cdot 10^{-18} \\ C_5 &= 0,29715991 \cdot 10^{-22} \\ C_6 &= -0,19032581 \cdot 10^{-26} \end{aligned}$$

Koeffizienten der asphärischen Oberfläche 31:

$$EX = 0$$

$$C_1 = -0,18139679 * 10^{-7}$$

$$C_2 = 0,26109069 * 10^{-11}$$

$$C_3 = 0,23340548 * 10^{-14}$$

$$C_4 = 0,29943791 * 10^{-17}$$

$$C_5 = -0,13596787 * 10^{-20}$$

$$C_6 = 0,21788235 * 10^{-24}$$

## Patentansprüche:

1. Projektionsobjektiv für die Mikrolithographie mit einer Linsenanordnung, bestehend aus  
einer ersten Linsengruppe (LG1) positiver Brechkraft,  
einer zweiten Linsengruppe (LG2) negativer Brechkraft,  
einer dritten Linsengruppe (LG3) positiver Brechkraft,  
einer vierten Linsengruppe (LG4) negativer Brechkraft,  
einer fünften Linsengruppe (LG5) positiver Brechkraft und  
einer sechsten Linsengruppe (LG6) positiver Brechkraft,  
dadurch gekennzeichnet, daß eine Linse am Ende der zweiten Linsengruppe (LG2),  
insbesondere die letzten Linse der zweiten Linsengruppe, oder eine Linse am Anfang  
der dritten Linsengruppe (LG3), insbesondere die erste Linse der dritten  
Linsengruppe, eine asphärische Oberfläche (27) aufweist.
2. Projektionsobjektiv nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß das Linsensystem (19) insgesamt nur eine Linse (L110) mit einer asphärischen Oberfläche (27)  
aufweist.
3. Projektionsobjektiv mit einer mindestens eine erste Taille des Lichtbündels  
aufweisenden Linsenanordnung, dadurch gekennzeichnet, daß eine Linse (L205,  
L305, L405, L505, L605) mit einer asphärischen Oberfläche (29) vor und/oder eine  
Linse (L210, L310, L409, L509, L609) mit einer asphärischen Oberfläche (27) nach  
der ersten Taille (23) angeordnet ist.
4. Projektionsobjektiv nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen den die  
asphärischen Oberflächen (27, 29) tragenden Linsen (L205 und L210, L305 und  
L310, L405 und L409, L505 und L509, L605 und L609) zumindest zwei sphärische  
Linsen (L206-L209; L306-L309, L406-L408, L506-L508, L606-L608), angeordnet  
sind.

5. Projektionsobjektiv nach Anspruch 3, wobei die Linsenanordnung eine erste Linsengruppe (LG1) positiver Brechkraft, eine zweite Linsengruppe (LG2) negativer Brechkraft, eine dritte Linsengruppe (LG3) negativer Brechkraft, eine vierte Linsengruppe (LG4) negativer Brechkraft und eine fünfte und sechste Linsengruppe (LG5, LG6) mit jeweils positiver Brechkraft aufweist, dadurch gekennzeichnet, daß die erste Linsengruppe (LG1) eine Linse (L205, L305, L405, L505, L605) mit einer asphärischen Oberfläche (29) aufweist.
6. Projektionsobjektiv und nach dem Oberbegriff des Anspruchs 4, dadurch gekennzeichnet, daß in einer zweiten Linsengruppe (LG2) vor der Taille (23) eine asphärische Linse (29) angeordnet ist.
7. Projektionsobjektiv nach zumindestens einem der Ansprüche 3 - 6, dadurch gekennzeichnet, daß die dritte Linsengruppe (LG3) eine asphärische Fläche (27, 33) aufweist.
8. Projektionsobjektiv nach zumindestens einem der Ansprüche 3 - 6, dadurch gekennzeichnet, daß eine zweite Linsengruppe (LG2) eine nach der Taille (23) angeordnete asphärische Oberfläche (27) aufweist.
9. Projektionsobjektiv nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die sechste Linsengruppe (LG 6) als erste Linse eine mit einer asphärischen Oberfläche (31) versehenen Linse (L328, L528, L628) aufweist.
10. Projektionsobjektiv nach Anspruch 1, 2, 4 oder 9, dadurch gekennzeichnet, daß eine letzte Linse (L513) der dritten Linsengruppe (LG3) eine asphärische Oberfläche (33) aufweist.
11. Projektionsobjektiv nach zumindestens einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Linsenanordnung (Figur 1, Figur 3, Figur 6) einen maximalen Linsendurchmesser von 280, vorzugsweise 250 mm nicht überschreitet.

12. Projektionsobjektiv nach mindestens einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Linsenanordnung (19) bildseitig eine numerische Apertur von mindestens 0,75, vorzugsweise 0,8, aufweist.
13. Projektionsobjektiv nach zumindestens einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Linsenanordnung (19) mindestens 2 verschiedene Materialien, insbesondere Quarzglas und ein Fluorid oder 2 Fluoride, aufweist.
14. Projektionsobjektiv nach Anspruch 6, dadurch gekennzeichnet, daß zumindest die letzten zwei positiven Linsen (L120 und L121, L619-L621) vor der Aperturblende aus  $\text{CaF}_2$  sind.
15. Projektionsobjektiv nach Anspruch 1 oder 4, dadurch gekennzeichnet, daß die Linsenanordnung (19) zur Bildung eines Achromaten (37) eine positive Linse (39) aus  $\text{CaF}_2$  aufweist, auf die eine Negativlinse (41) aus Quarzglas folgt.
16. Projektionsobjektiv nach zumindestens einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die sechste Linsengruppe (LG6) eine Linse (L129, L629), vorzugsweise die letzte Linse (L629) der Linsenanordnung (19), aus  $\text{CaF}_2$  aufweist.
17. Refraktives mikrolithographisches Projektionsobjektiv mit einer Linsenanordnung, mit zumindestens einer Linse mit einer asphärischen Linsenoberfläche, dadurch gekennzeichnet, daß alle asphärischen Linsenoberflächen (27, 29, 31, 33) einen Scheitelradius (R) von mindestens 300 mm, vorzugsweise von 350 bis 1000 mm und nach oben unbeschränkt, aufweisen.
18. Projektionsobjektiv für die Mikrolithographie nach mindestens einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Durchmesser der asphärischen Linsenoberflächen (27, 29, 31, 33) kleiner als 90 %, insbesondere kleiner als 80 %, des maximalen Durchmesser der Linsenanordnung (19) ist.

19. Projektionsbelichtungsanlage der Mikrolithographie, dadurch gekennzeichnet, daß sie ein Projektionsobjektiv (5) nach zumindestens einem der Ansprüche 1 bis 16 enthält.
20. Projektionsbelichtungsanlage der Mikrolithographie mit einem Excimerlaser als Lichtquelle, der Strahlung von kürzerer Wellenlänge als 250 nm abgibt, dadurch gekennzeichnet, daß sie ein Projektionsobjektiv (5) nach zumindestens einem der Ansprüche 14 bis 16 umfaßt.
21. Projektionsobjektiv mit einer Linsenanordnung nach vorzugsweise mindestens einem der Ansprüche 1-18, dadurch gekennzeichnet, daß die Linsenanordnung (19) objektivausgangsseitig eine hohe numerische Apertur aufweist, die vorzugsweise im Bereich 0,85 liegt, wobei bei allen Linsen (L501-L529) der Linsenanordnung (19) die Sinus-Werte aller Inzidenzwinkel der auf die jeweilige Linse (L501-L529) auftreffenden Strahlung immer kleiner sind als die numerische Apertur der Linsenanordnung (19).
22. Projektionsobjektiv mit einer Linsenanordnung nach vorzugsweise mindestens einem der Ansprüche 1-19, dadurch gekennzeichnet, daß der maximale Durchmesser der dritten Linsengruppe (G3) mindestens 10% kleiner ist als der maximale Durchmesser der fünften Linsengruppe (G5).
23. Projektionsobjektiv mit einer Linsenanordnung nach vorzugsweise mindestens einem der vorangegangenen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß mindestens eine asphärische Linsenoberfläche (27, 29, 31, 33) mit einer Winkelbelastung von mindestens  $\sin i = 0,75$  beaufschlagt wird.
24. Verfahren zur Herstellung mikrostrukturierter Bauteile, bei dem ein mit einer lichtempfindlichen Schicht versehenes Substrat mittels einer Maske und einer Projektionsbelichtungsanlage mit einer Linsenanordnung (19) nach mindestens einem der Ansprüche 1 bis 18 durch ultraviolettes Laserlicht belichtet wird und

gegebenenfalls nach Entwickeln der lichtempfindlichen Schicht entsprechend einem auf der Maske enthaltenen Muster strukturiert wird.

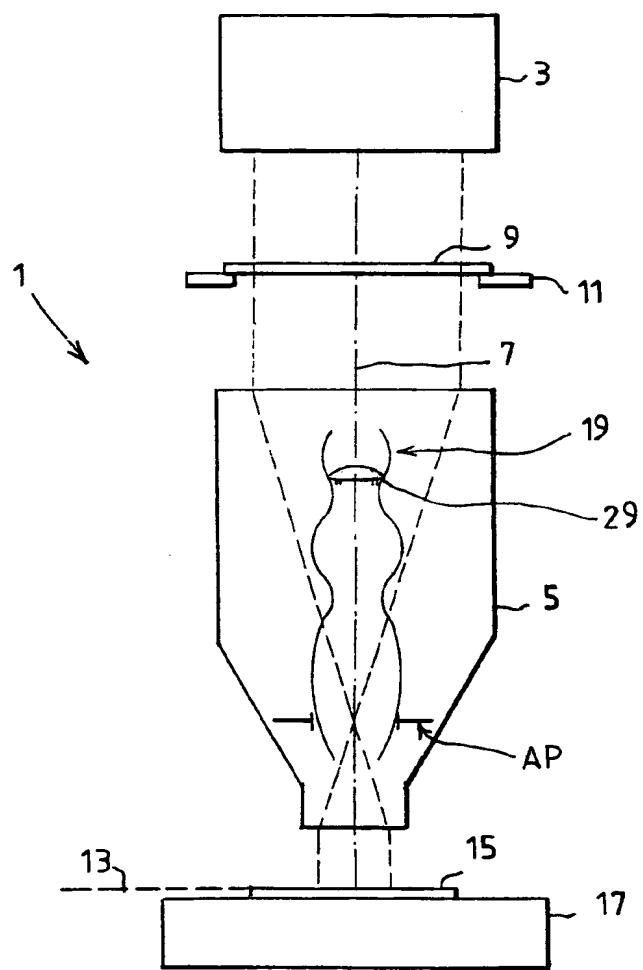
FIG. 1

FIG. 2

19

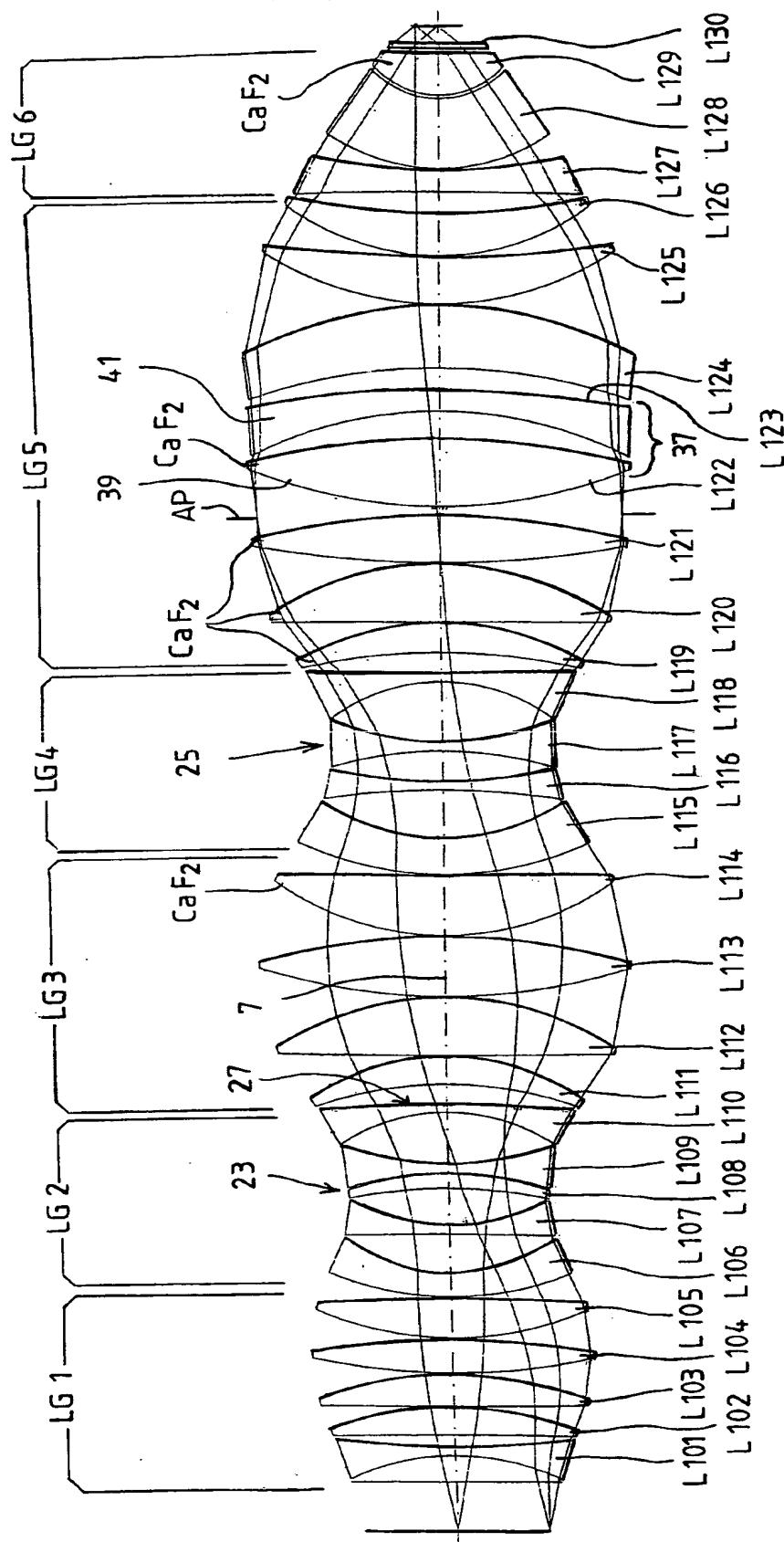


FIG. 3

19

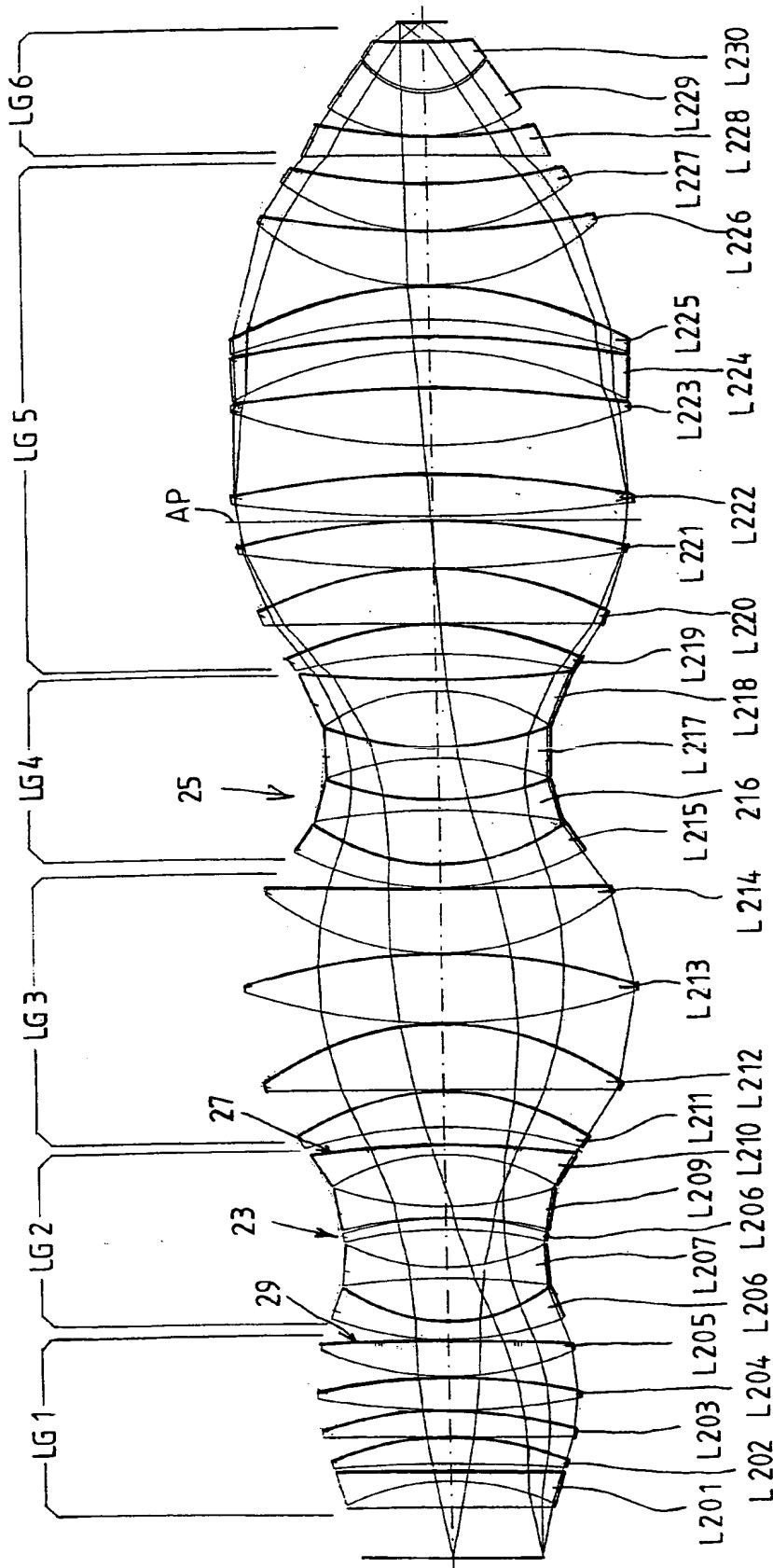
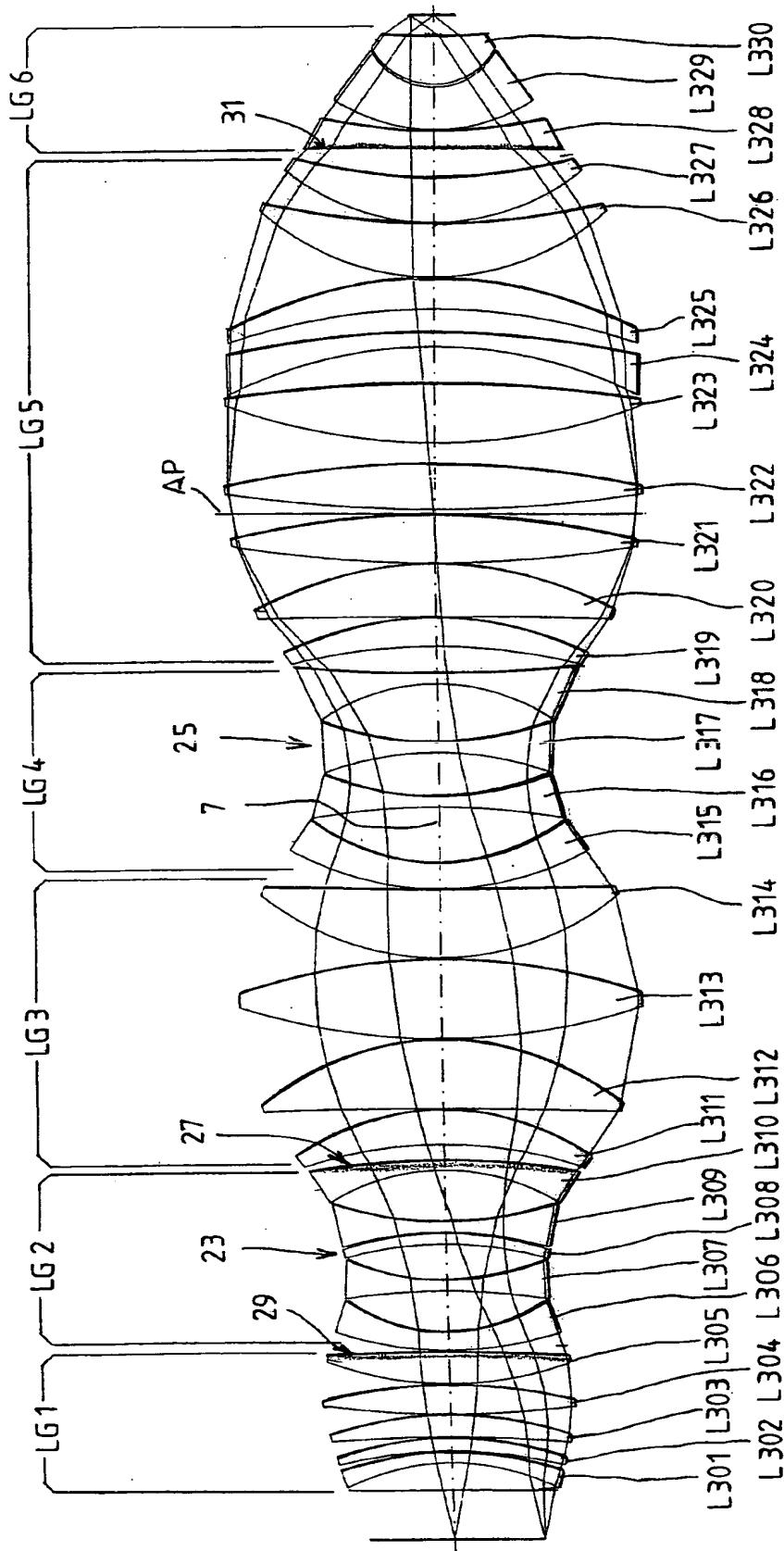
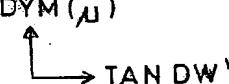


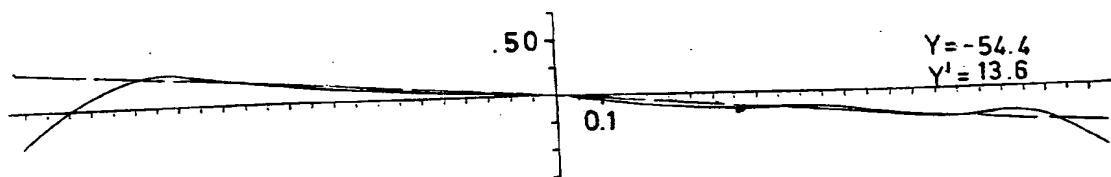
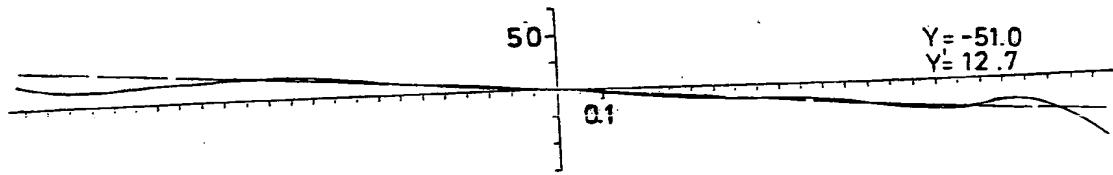
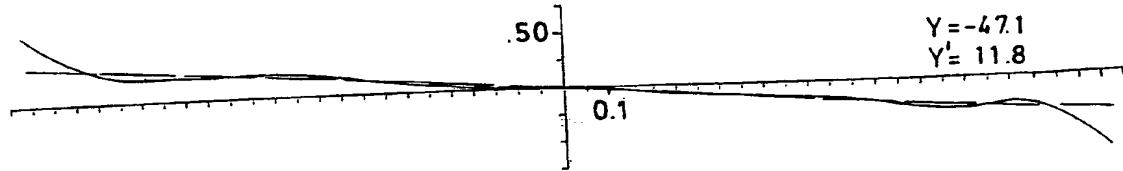
FIG. 4



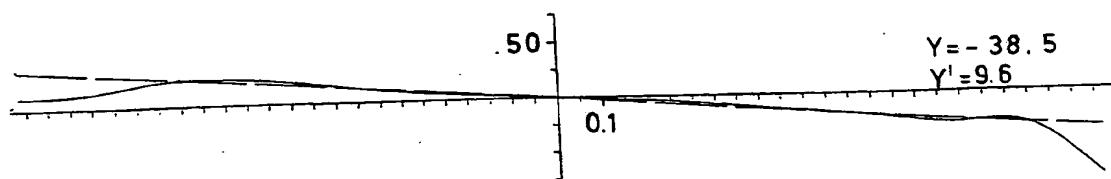
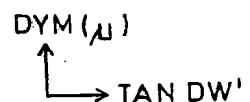
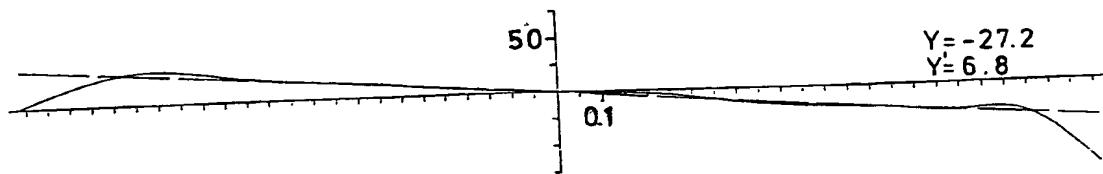
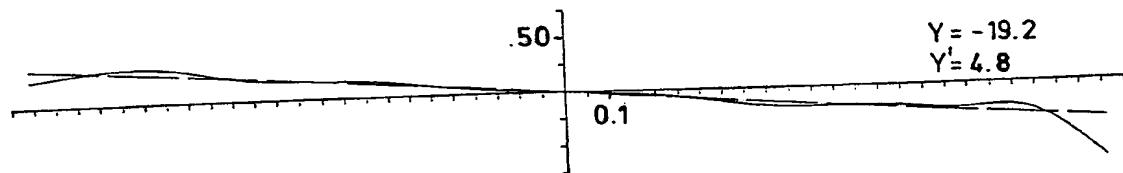
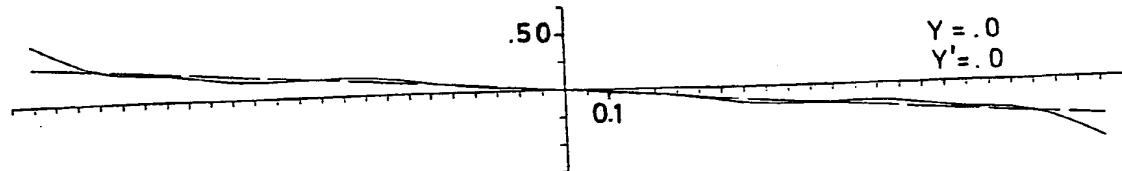
5/13

FIG. 5a

DYM ( $\mu$ )  
TAN DW'

FIG. 5bFIG. 5c

6 / 13

FIG. 5dFIG. 5eFIG. 5fFIG. 5g

7/13

DZS ( $\mu$ )  
TAN DW<sup>1</sup>

FIG. 6a

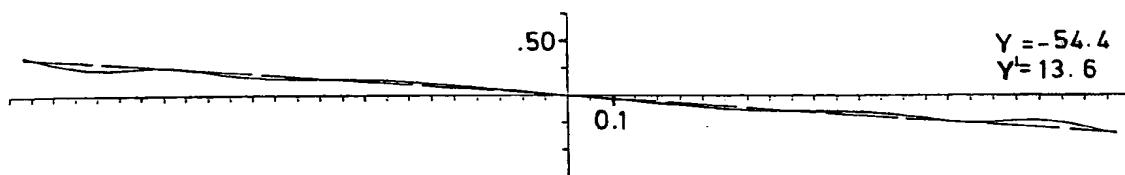


FIG. 6b

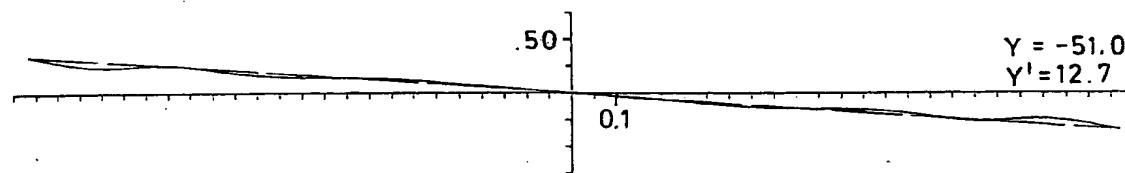
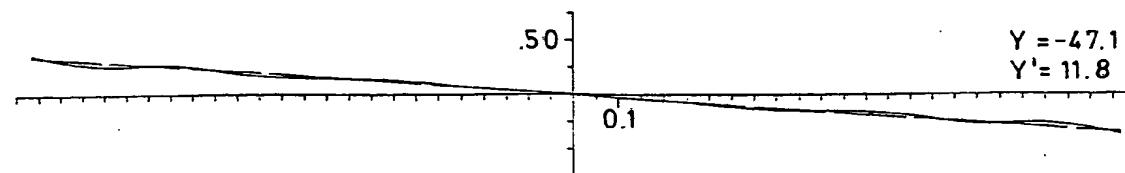


FIG. 6c



8 / 13

DZS ( $\mu$ )  
↑  
TAN DW<sup>1</sup>

FIG. 6d

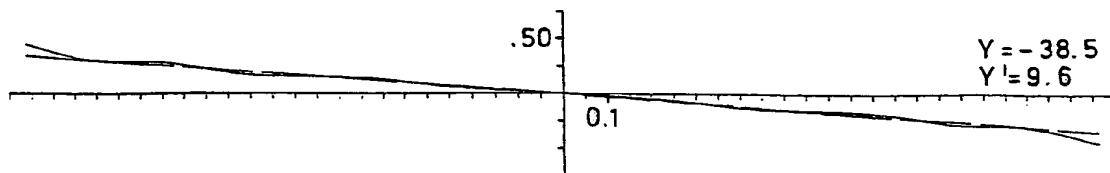


FIG. 6e

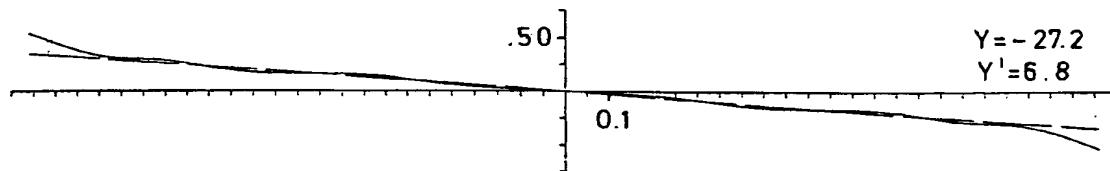


FIG. 6f

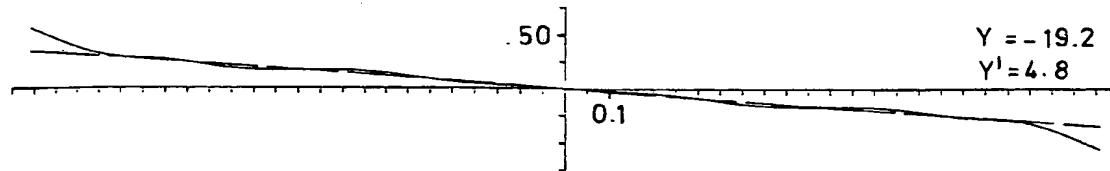
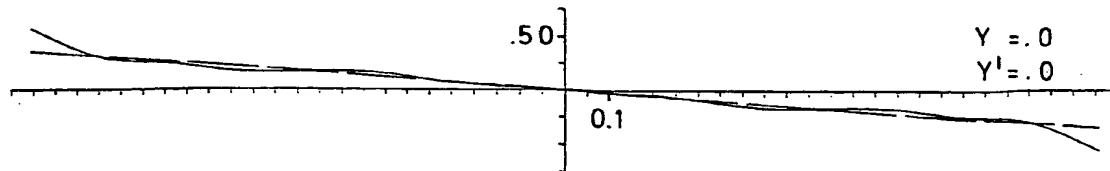


FIG. 6g



9/13

FIG. 7a

DYS ( $\mu$ )  
↑  
→ TAN DW'

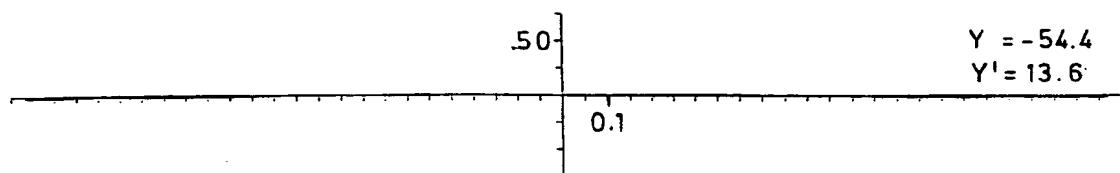


FIG. 7b

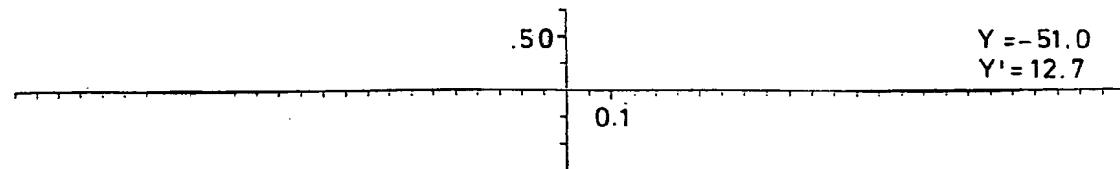
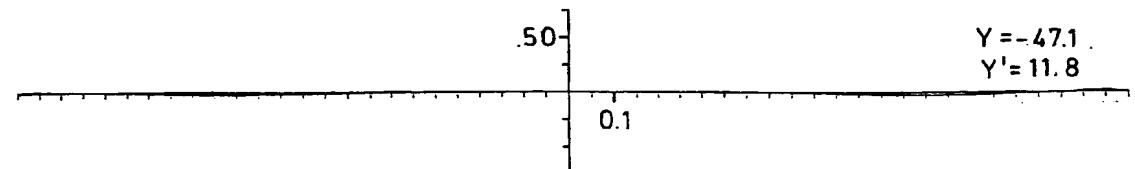


FIG. 7c



10/13

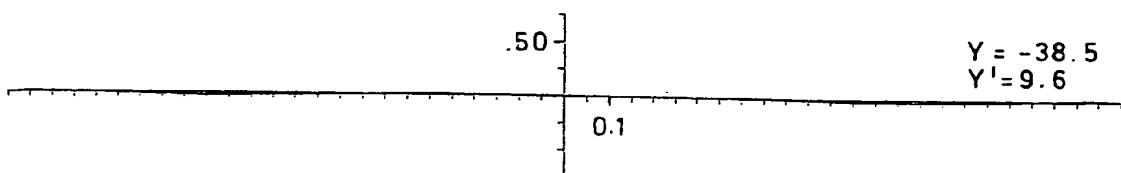
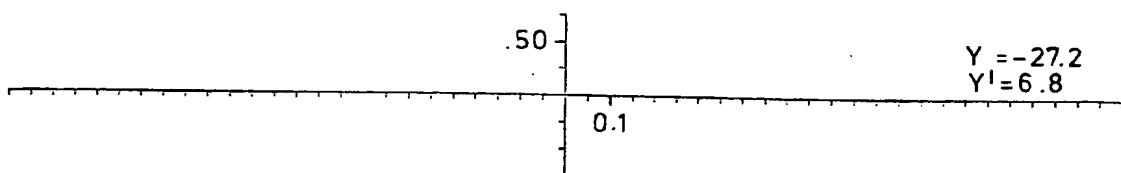
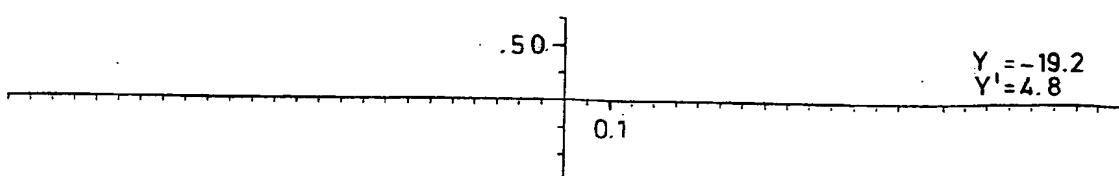
FIG. 7dFIG. 7eFIG. 7f

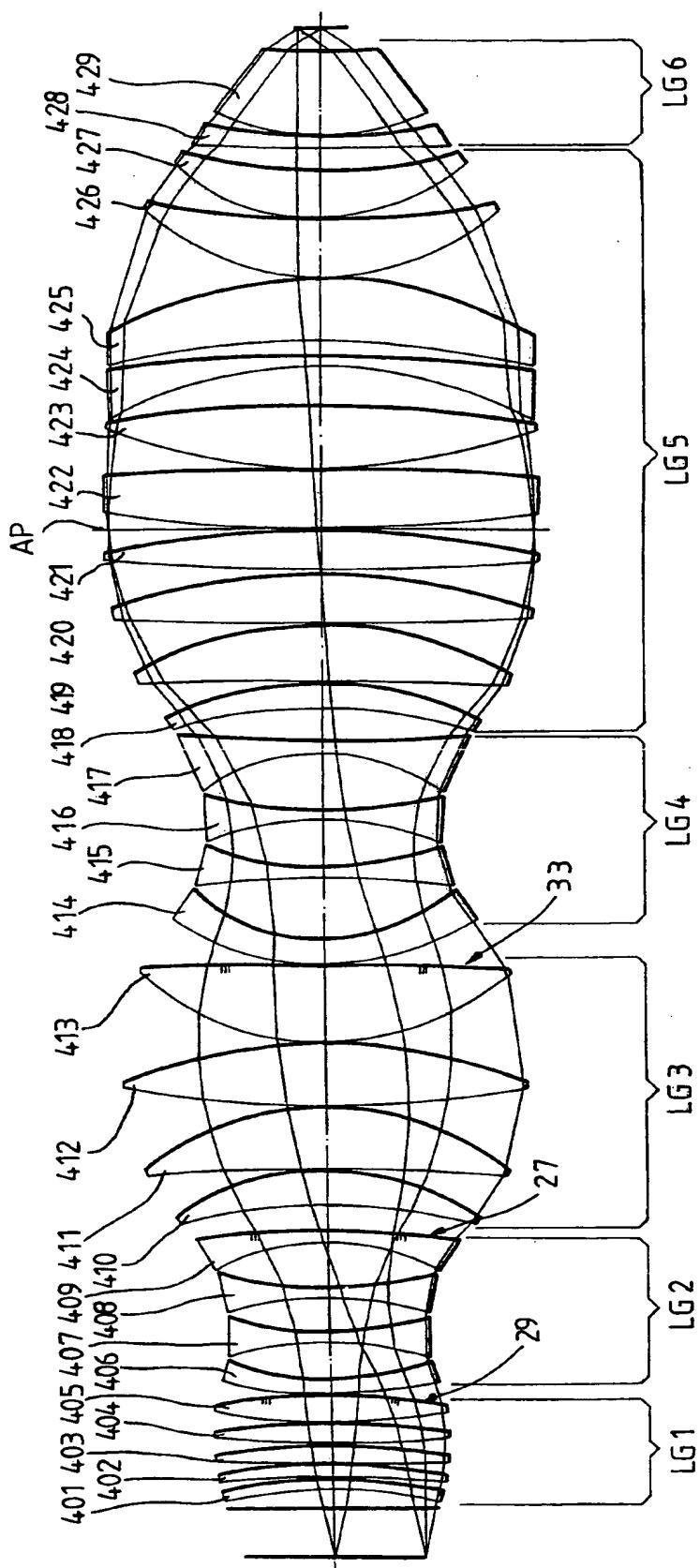
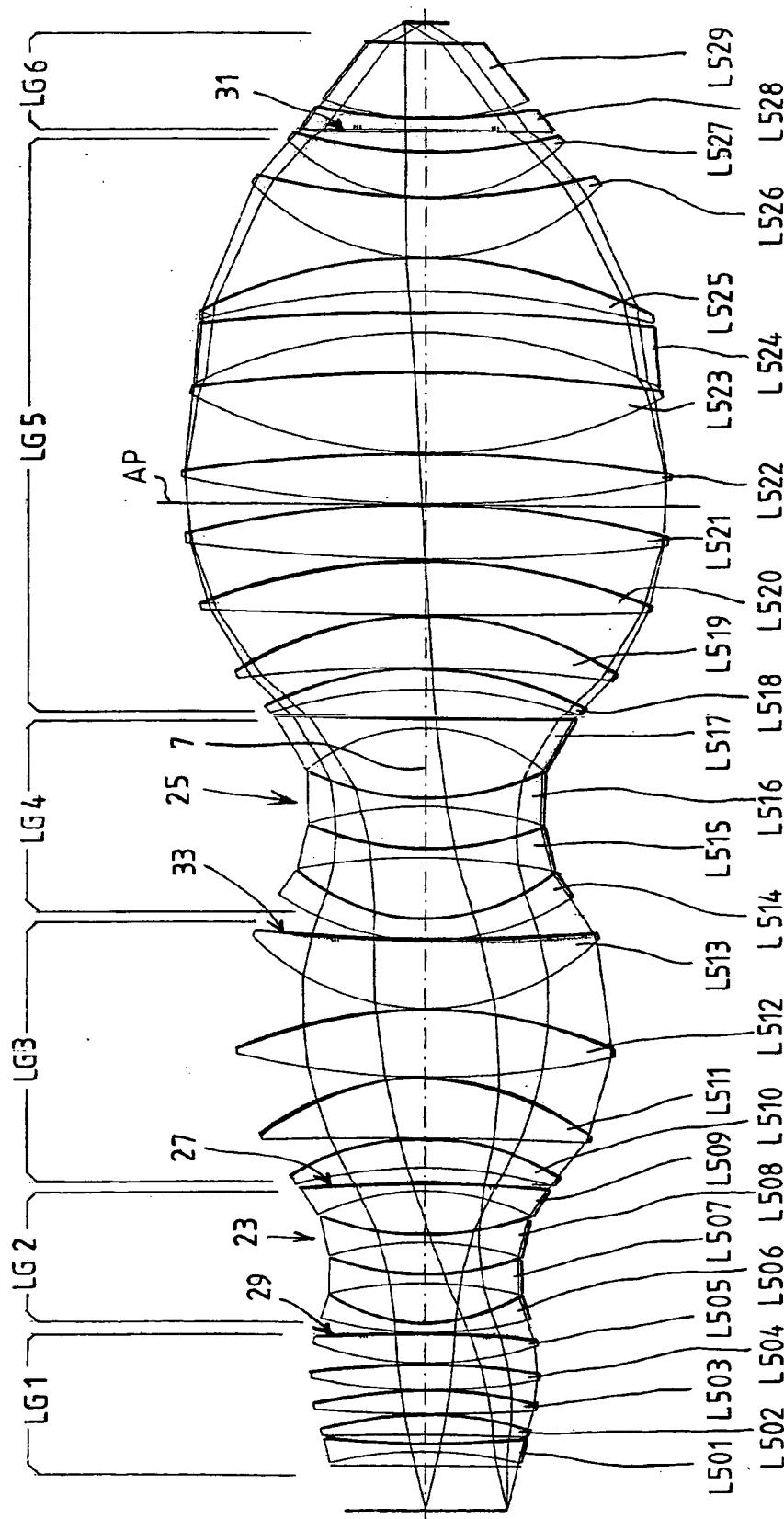
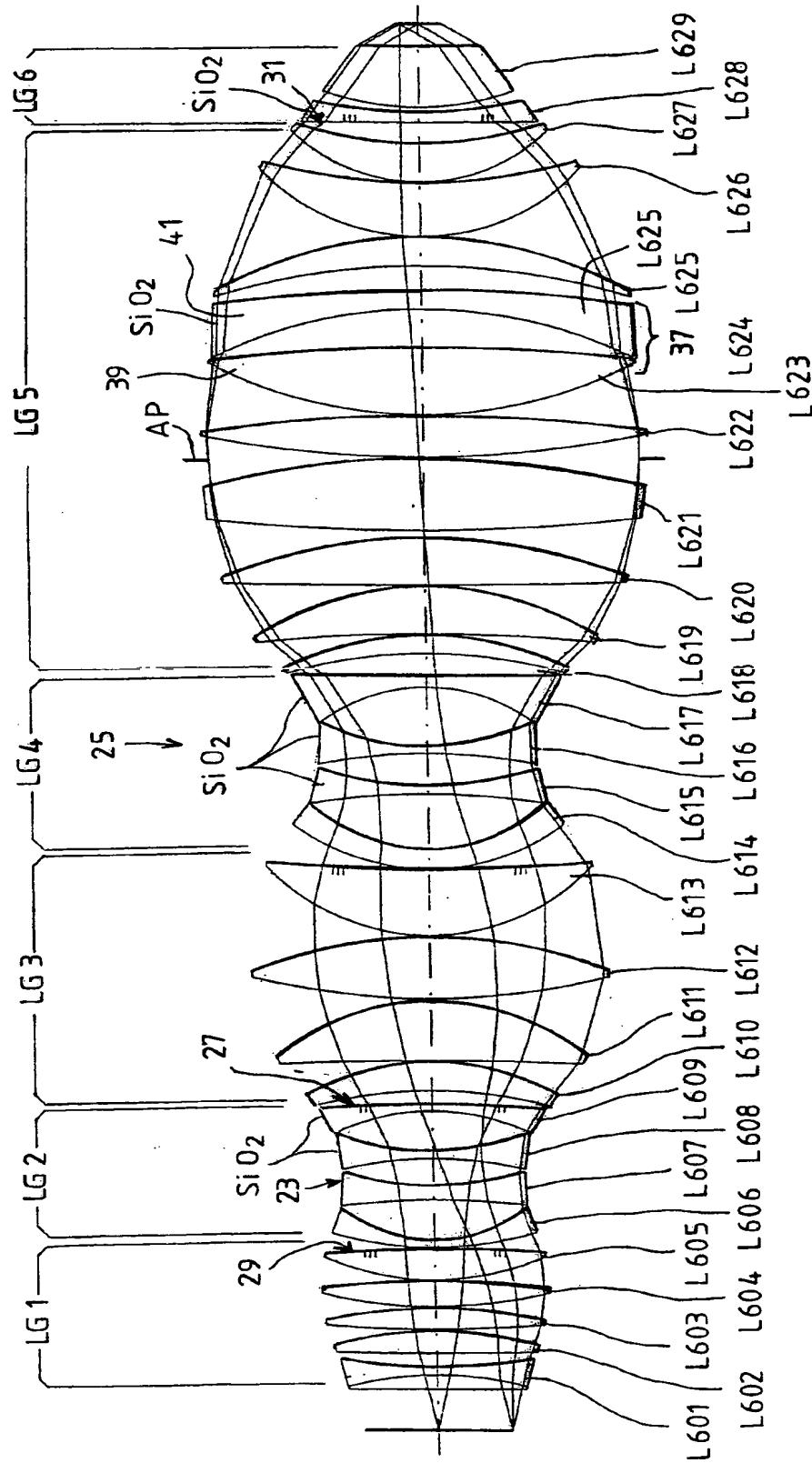
FIG. 8

FIG. 9



13 / 13

FIG. 10



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No  
PCT/EP 99/10233

## A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER

IPC 7 G03F7/20 G02B13/18 G02B13/14

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

## B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
IPC 7 G03F 602B

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

## C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	DE 198 18 444 A (NIPPON KOGAKU KK) 29 October 1998 (1998-10-29) cited in the application page 2, line 3 - line 44 page 3, line 24 -page 4, line 18  examples 2-9; tables 2-9 figures 1-18	1-8,10, 12,18, 19,24 15,16 9,11,14, 17,20-23
Y		
A		
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 09, 30 July 1999 (1999-07-30) -& JP 11 097347 A (NIKON CORP), 9 April 1999 (1999-04-09) figures 1,4,7,10,13,16; tables 1-6	1,3,7,9, 10,17
A		2,4-6,8, 11,12, 18-20, 22,24
		-/-

 Further documents are listed in the continuation of box C. Patent family members are listed in annex.

## \* Special categories of cited documents :

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier document but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

"T" later document published after the International filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention

"X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone

"Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.

"&amp;" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search

Date of mailing of the international search report

11 May 2000

02/06/2000

Name and mailing address of the ISA  
European Patent Office, P.B. 5818 Patentdaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+31-70) 340-3016

Authorized officer

Narganes-Quijano, F

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No  
PCT/EP 99/10233

## C.(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X	US 5 099 361 A (YAMAMOTO YOSHIHARU ET AL) 24 March 1992 (1992-03-24) column 3, line 9 - line 33 column 4, line 26 - line 46 abstract; figure 1; table 1	3,4,6-8, 10,12 11,22
X	FR 2 288 322 A (EASTMAN KODAK CO) 14 May 1976 (1976-05-14) page 1, line 1 - line 3 page 2, line 1 - line 18 page 3, line 34 - line 37 figure 1; table 1	3,7,13, 18
X	US 5 805 344 A (SUENAGA YUTAKA ET AL) 8 September 1998 (1998-09-08)	3,13,18, 19,24
Y	column 1, line 9 - line 17	15,16
A	column 13, line 56 -column 14, line 5	2,14,20, 21,23
	column 17, line 32 -column 20, line 52 column 22, line 28 -column 29, line 12 abstract; figures 4-8,13,14	
Y	US 5 469 299 A (NAGANO CHIKARA) 21 November 1995 (1995-11-21)	15,16
A	column 2, line 2 - line 8 column 2, line 30 - line 42 column 2, line 61 -column 3, line 45 abstract; table 1	13,14,20
A	EP 0 869 382 A (NIPPON KOGAKU KK) 7 October 1998 (1998-10-07) page 4, line 5 -page 7, line 47 abstract; figures 8,11; tables 3,4	1,5, 13-16,24
A	EP 0 857 985 A (ZEISS CARL ;ZEISS STIFTUNG (DE)) 12 August 1998 (1998-08-12) column 1, line 17 - line 52 column 2, line 36 - line 42	13-16
A	DE 196 53 983 A (ZEISS CARL FA) 25 June 1998 (1998-06-25) page 2, line 60 -page 4, line 19 abstract; figures 1-5	1,21,23, 24
A	US 5 396 367 A (ONO SHUSUKE ET AL) 7 March 1995 (1995-03-07) column 6, line 24 -column 7, line 1 abstract	21,23
A	EP 0 783 137 A (ZEISS CARL) 9 July 1997 (1997-07-09) page 3, line 30 -page 4, line 31 page 5, line 1 - line 17 abstract figures 1,2; table 1	21,23

**INTERNATIONAL SEARCH REPORT**

Information on patent family members

International Application No  
PCT/EP 99/10233

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)		Publication date
DE 19818444 A	29-10-1998	JP US	11006957 A 6008884 A	12-01-1999 28-12-1999
JP 11097347 A	09-04-1999	US	5990926 A	23-11-1999
US 5099361 A	24-03-1992	JP JP DE DE EP KR KR	2228620 A 2548359 B 69023523 D 69023523 T 0385698 A 9400772 B 9400184 B	11-09-1990 30-10-1996 21-12-1995 13-06-1996 05-09-1990 29-01-1994 08-01-1994
FR 2288322 A	14-05-1976	US DE	3972592 A 2546930 A	03-08-1976 29-04-1976
US 5805344 A	08-09-1998	EP JP	0712019 A 8179204 A	15-05-1996 12-07-1996
US 5469299 A	21-11-1995	JP	4230718 A	19-08-1992
EP 0869382 A	07-10-1998	JP	10282411 A	23-10-1998
EP 0857985 A	12-08-1998	DE JP	19704936 A 10239501 A	13-08-1998 11-09-1998
DE 19653983 A	25-06-1998	WO EP	9828644 A 0888570 A	02-07-1998 07-01-1999
US 5396367 A	07-03-1995	JP JP DE DE EP	5297275 A 6130297 A 69306645 D 69306645 T 0566073 A	12-11-1993 13-05-1994 30-01-1997 12-06-1997 20-10-1993
EP 0783137 A	09-07-1997	DE JP US	19548805 A 9197270 A 5982558 A	03-07-1997 31-07-1997 09-11-1999

# INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int. Joneses Aktenzeichen  
PCT/EP 99/10233

A. KLASIFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES  
IPK 7 G03F7/20 G02B13/18 G02B13/14

Nach der Internationalen Patentklassifikation (IPK) oder nach der nationalen Klassifikation und der IPK

## B. RECHERCHIERTE GEBIETE

Recherchierte Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssymbole)  
IPK 7 G03F G02B

Recherchierte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen, soweit diese unter die recherchierten Gebiete fallen

Während der Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank (Name der Datenbank und evtl. verwendete Suchbegriffe)

## C. ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	DE 198 18 444 A (NIPPON KOGAKU KK) 29. Oktober 1998 (1998-10-29) in der Anmeldung erwähnt Seite 2, Zeile 3 – Zeile 44 Seite 3, Zeile 24 –Seite 4, Zeile 18  Beispiele 2-9; Tabellen 2-9 Abbildungen 1-18	1-8,10, 12,18, 19,24 15,16 9,11,14, 17,20-23
Y		
A		
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1999, no. 09, 30. Juli 1999 (1999-07-30) -& JP 11 097347 A (NIKON CORP), 9. April 1999 (1999-04-09) Abbildungen 1,4,7,10,13,16; Tabellen 1-6	1,3,7,9, 10,17
A		2,4-6,8, 11,12, 18-20, 22,24
		—/—

Weitere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu entnehmen

Siehe Anhang Patentfamilie

- \* Besondere Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen :
- "A" Veröffentlichung, die den allgemeinen Stand der Technik definiert, aber nicht als besondere bedeutsam anzusehen ist
- "E" Älteres Dokument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen Anmeldedatum veröffentlicht worden ist
- "L" Veröffentlichung, die geeignet ist, einen Prioritätsanspruch zweifelhaft erscheinen zu lassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer anderen im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden soll oder die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ausgeführt)
- "O" Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Benutzung, eine Ausstellung oder andere Maßnahmen bezieht
- "P" Veröffentlichung, die vor dem internationalen Anmeldedatum, aber nach dem beanspruchten Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist
- "T" Spätere Veröffentlichung, die nach dem internationalen Anmeldedatum oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht worden ist und mit der Anmeldung nicht kollidiert, sondern nur zum Verständnis des der Erfindung zugrundeliegenden Prinzipiels oder der ihr zugrundeliegenden Theorie angegeben ist
- "X" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann allein aufgrund dieser Veröffentlichung nicht als neu oder auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden
- "Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeutung; die beanspruchte Erfindung kann nicht als auf erforderlicher Tätigkeit beruhend betrachtet werden, wenn die Veröffentlichung mit einer oder mehreren anderen Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbindung gebracht wird und diese Verbindung für einen Fachmann nahelegend ist
- "&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben Patentfamilie ist

Datum des Abschlusses der Internationalen Recherche	Ablaufdatum des Internationalen Recherchenberichts
11. Mai 2000	02/06/2000
Name und Postanschrift der Internationalen Recherchenbehörde Europäisches Patentamt, P.B. 5818 Patentaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl, Fax: (+31-70) 340-3016	Bevollmächtigter Bediensteter  Narganes-Quijano, F

**INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT**

Internationales Aktenzeichen

PCT/EP 99/10233

**C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN**

Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
X	US 5 099 361 A (YAMAMOTO YOSHIHARU ET AL) 24. März 1992 (1992-03-24) Spalte 3, Zeile 9 - Zeile 33 Spalte 4, Zeile 26 - Zeile 46 Zusammenfassung; Abbildung 1; Tabelle 1	3,4,6-8, 10,12 11,22
X	FR 2 288 322 A (EASTMAN KODAK CO) 14. Mai 1976 (1976-05-14) Seite 1, Zeile 1 - Zeile 3 Seite 2, Zeile 1 - Zeile 18 Seite 3, Zeile 34 - Zeile 37 Abbildung 1; Tabelle 1	3,7,13, 18
X	US 5 805 344 A (SUENAGA YUTAKA ET AL) 8. September 1998 (1998-09-08) Spalte 1, Zeile 9 - Zeile 17 Spalte 13, Zeile 56 - Spalte 14, Zeile 5 Spalte 17, Zeile 32 - Spalte 20, Zeile 52 Spalte 22, Zeile 28 - Spalte 29, Zeile 12 Zusammenfassung; Abbildungen 4-8,13,14	3,13,18, 19,24 15,16 2,14,20, 21,23
Y	US 5 469 299 A (NAGANO CHIKARA) 21. November 1995 (1995-11-21)	15,16
A	Spalte 2, Zeile 2 - Zeile 8 Spalte 2, Zeile 30 - Zeile 42 Spalte 2, Zeile 61 - Spalte 3, Zeile 45 Zusammenfassung; Tabelle 1	13,14,20
A	EP 0 869 382 A (NIPPON KOGAKU KK) 7. Oktober 1998 (1998-10-07) Seite 4, Zeile 5 - Seite 7, Zeile 47 Zusammenfassung; Abbildungen 8,11; Tabellen 3,4	1,5, 13-16,24
A	EP 0 857 985 A (ZEISS CARL ; ZEISS STIFTUNG (DE)) 12. August 1998 (1998-08-12) Spalte 1, Zeile 17 - Zeile 52 Spalte 2, Zeile 36 - Zeile 42	13-16
A	DE 196 53 983 A (ZEISS CARL FA) 25. Juni 1998 (1998-06-25) Seite 2, Zeile 60 - Seite 4, Zeile 19 Zusammenfassung; Abbildungen 1-5	1,21,23, 24
A	US 5 396 367 A (ONO SHUSUKE ET AL) 7. März 1995 (1995-03-07) Spalte 6, Zeile 24 - Spalte 7, Zeile 1 Zusammenfassung	21,23
	-/-	

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Int: Jonas Aktenzeichen  
PCT/EP 99/10233

C.(Fortsetzung) ALS WESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN		
Kategorie*	Bezeichnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angabe der in Betracht kommenden Teile	Betr. Anspruch Nr.
A	<p>EP 0 783 137 A (ZEISS CARL)  9. Juli 1997 (1997-07-09)  Seite 3, Zeile 30 -Seite 4, Zeile 31  Seite 5, Zeile 1 - Zeile 17  <u>Zusammenfassung</u>  <u>Abbildungen 1,2; Tabelle 1</u></p>	21,23

**INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT**

Angaben zu Veröffentlichungen, die zur selben Patentfamilie gehören

Int. nationales Aktenzeichen  
PCT/EP 99/10233

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument	Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung
DE 19818444 A	29-10-1998	JP US	11006957 A 6008884 A	12-01-1999 28-12-1999
JP 11097347 A	09-04-1999	US	5990926 A	23-11-1999
US 5099361 A	24-03-1992	JP JP DE DE EP KR KR	2228620 A 2548359 B 69023523 D 69023523 T 0385698 A 9400772 B 9400184 B	11-09-1990 30-10-1996 21-12-1995 13-06-1996 05-09-1990 29-01-1994 08-01-1994
FR 2288322 A	14-05-1976	US DE	3972592 A 2546930 A	03-08-1976 29-04-1976
US 5805344 A	08-09-1998	EP JP	0712019 A 8179204 A	15-05-1996 12-07-1996
US 5469299 A	21-11-1995	JP	4230718 A	19-08-1992
EP 0869382 A	07-10-1998	JP	10282411 A	23-10-1998
EP 0857985 A	12-08-1998	DE JP	19704936 A 10239501 A	13-08-1998 11-09-1998
DE 19653983 A	25-06-1998	WO EP	9828644 A 0888570 A	02-07-1998 07-01-1999
US 5396367 A	07-03-1995	JP JP DE DE EP	5297275 A 6130297 A 69306645 D 69306645 T 0566073 A	12-11-1993 13-05-1994 30-01-1997 12-06-1997 20-10-1993
EP 0783137 A	09-07-1997	DE JP US	19548805 A 9197270 A 5982558 A	03-07-1997 31-07-1997 09-11-1999